

CONTENIDO ADICIONAL

1. INFORMACIÓN SOBRE LAS SERIES O PROGRAMAS VALORADOS

2. INFORMACIÓN SOBRE EL RESTO DE BIENES OFERTADOS

Las series de productos correspondientes al *Lote 5: Estanterías* que serán incluidas en este apartado son las siguientes:

1- Estanterías fijas metálicas de depósito

- MINI SL6000
- ECO SL4000
- COMODIT SL3000

2- Estanterías móviles

- COMODIT SL3000
- COMPACTUS

3- Estantería de biblioteca

- COMODIT SL-3000
- BIBLIOESTAN

Para la descripción de las mismas, incluiremos para cada serie: el catálogo de la serie, así como la descripción técnica y fotografías de la misma.

CATÁLOGO DE LA ESTANTERÍA MINI SL6000



Eficiencia ▪ Innovación ▪ Seguridad ▪ Calidad ▪ Responsabilidad Social ▪ Compromiso Medioambiental

Mini-rack SL6000

Máxima versatilidad y fiabilidad para cargas medias



www.atoxgrupo.com

Picking de máxima eficiencia



Picking manual



Guiado por luz de ATOX Soluciones Tecnológicas



- Solución optimizada para todo tipo de picking (manual, dinámico, automático y guiado por luz)
- Gran amplitud
- Fácil montaje sin herramientas específicas
- Amplia gama de dimensiones estándar
- Gran capacidad de carga

Máxima versatilidad para cargas medias



Bastidor atornillado



Larguero de perfil "Z"



Pie metálico



- Mini-rack polivalente
- Gran superficie de almacenamiento
- Instalaciones en altura para almacenes automáticos
- Instalaciones de varios pisos con pasillos elevados
- Altillos diáfanos usando la estantería como soporte
- Almacenaje de productos en contenedores

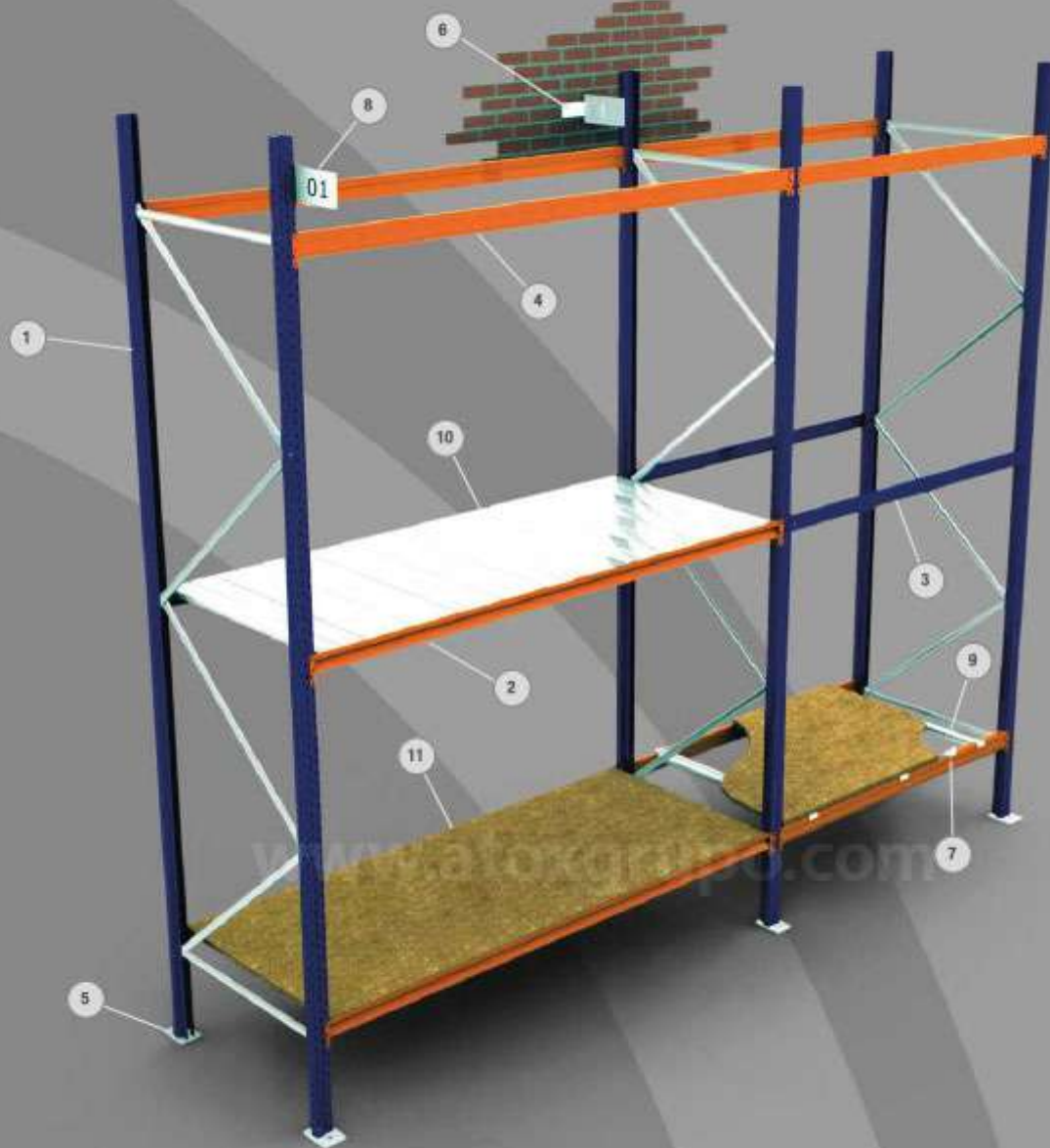
Estructuras modulares



- Bastidores formados por dos puntales (delantero y trasero) unidos entre sí por horizontales y diagonales atornilladas
- Carga del nivel soportada por largueros
- Largueros de sección "Z" para recibir paneles
- Largueros en tubo para aplicaciones específicas (neumáticos, perchas para prendas textiles, etc.)
- Gran variedad de paneles (chapa galvanizada perfilada en frío, aglomerado de alta densidad, melaminados, etc.)

ATOX se reserva el derecho de modificar, sin preaviso, las características y acabados del contenido de este catálogo

Diseño a medida con calidad ATOX



1 Bastidores atornillados

4 Languero

7 Retenedor de tablero

10 Panel metálico

2 Languero perfil "Z"

5 Pie de bastidor

8 Señalización

11 Panel aglomerado

3 Languero ECO 4000

6 Distanciador mural

9 Travesaño de apoyo



PALETIZACIÓN CONVENCIONAL

LA PALETIZACIÓN CLÁSICA
CON CALIDAD ATOX



- Cualquier tamaño y peso de la mercancía
- Acceso directo a cada producto
- Calidad y fiabilidad ATOX

PALETIZACIÓN CONVENCIONAL LA PALETIZACIÓN CLÁSICA CON CALIDAD ATOX



CON UN SISTEMA DE
PALETIZACIÓN CONVENCIONAL
ATOX SU ALMACÉN LOGRARÁ:

- Aprovechamiento máximo del espacio. Como fabricante de consolidada experiencia, diseñamos las estanterías de acuerdo a su caso particular
- Control de stock sencillo, con acceso directo a cada producto
- Seguridad y fiabilidad, con las estructuras metálicas de alta calidad de ATOX Sistemas de Almacenaje.



CUALQUIER TAMAÑO Y PESO
DE LA MERCANCÍA



ACCESO DIRECTO A CADA PRODUCTO



CALIDAD Y FIABILIDAD ATOX

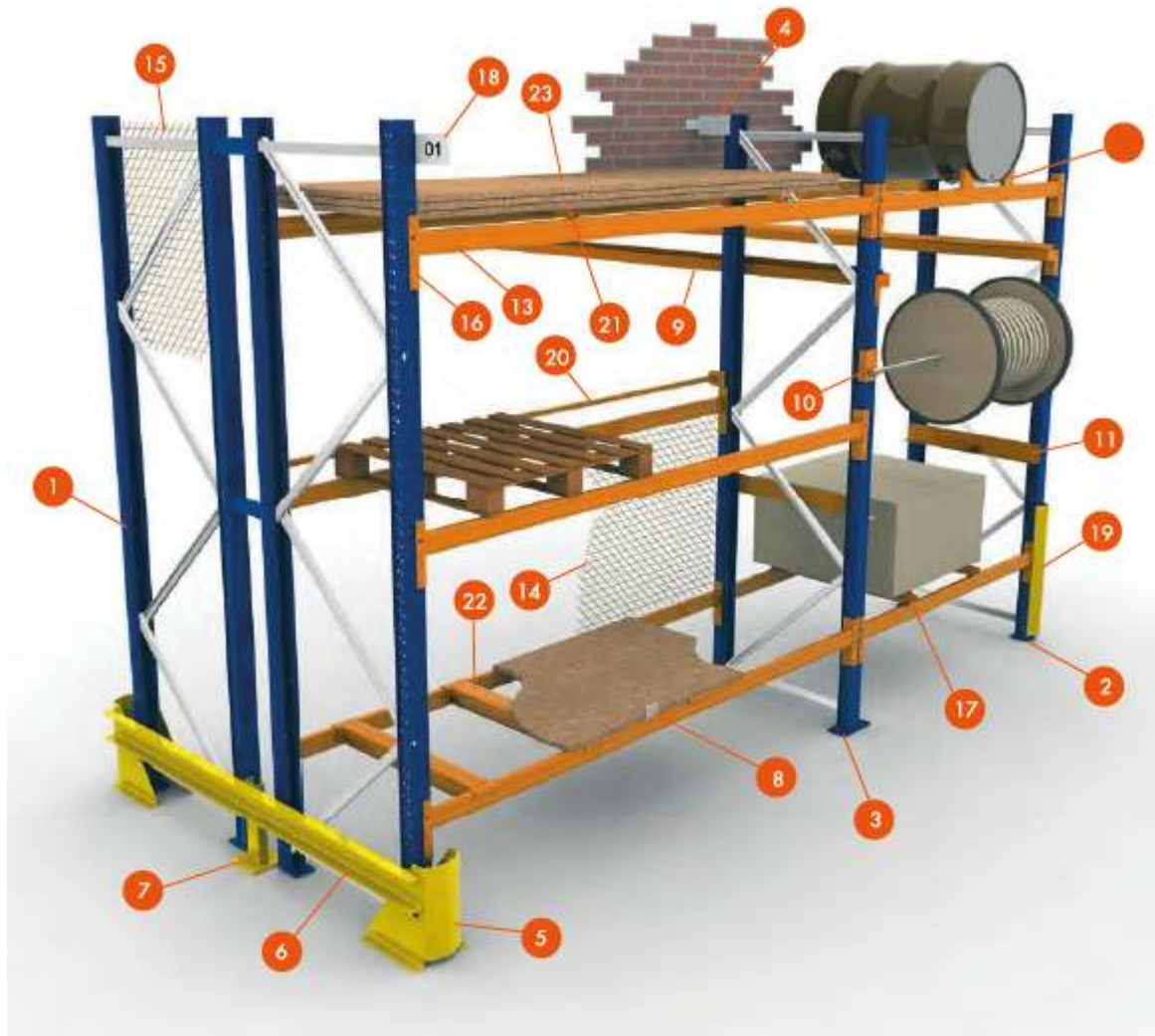
Paletización para cualquier tipo de mercancía

La paletización convencional esta especialmente indicada para almacenes que trabajan con una gran variedad de referencias, proporcionando acceso directo a los productos

Se adapta a cualquier espacio de almacén y a cualquier peso y tamaño de la mercancía. La distribución dependerá de las características de las carretillas o medios de elevación y de la altura del almacén.



DISEÑO A MEDIDA CON CALIDAD ATOX



- | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 Bastidores atornillados | 8 Retenedor de tablero | 14 Mallazo de fondo | 20 Tope de paleta |
| 2 Pie de bastidor estándar | 9 Soporte guía de acumulación | 15 Mallazo lateral | 21 Travesaño de apoyo sobreelevado |
| 3 Pie de fijación lateral | 10 Soporte de bobina frontal | 16 Conector con 2 ó 3 botones | 22 Travesaño de apoyo |
| 4 Distanciador mural | 11 Soporte de bobina central | 17 Señalización | 23 Tableros: Tableros: aglomerados, melaminados, pisos metálicos y ranurados |
| 5 Protector de bastidor | 12 Soporte de bidón (2 versiones) | 18 Soporte de contenedor | |
| 6 Protección lateral | 13 Larguero | 19 Protección de puntal de compacta | |
| 7 Fijación intermedia | | | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA MINI SL6000

1. BASTIDORES

1.1. Perfilados con múltiples pliegues (7 pliegues o reforzados).

El ancho frontal entre 50 y 125 mm. para garantizar la total intercambiabilidad, lo cual facilita un montaje racional y transformaciones posteriores de la instalación.

1.2. Perforaciones centrales y laterales de 10 a 50 mm de paso.

Un ajuste preciso de los niveles de colocación y de los accesorios permiten ganar espacios muertos y optimizar así el volumen útil del local.

Las perforaciones laterales consiguen una compatibilidad total con las baldas de la SERIE COMODIT y las perforaciones frontales garantizan compatibilidad total con los largueros de la SERIE ECO 4000.

1.3. Bastidores atornillados que facilitan la sustitución de puntales deteriorados en el transcurso de la explotación y reducen el costo de la misma.

1.4. Capacidades de carga hasta 32.000Kg, en función de la altura de pandeo y el modelo utilizado.

1.5. Alturas de fabricación de una pieza hasta 12.000 mm.

1.6. Tornillería de calidad 8/8 asociada a las características propias de las tuercas tipo Tensilock garantizan la facilidad de ensamblaje y el carácter inflojable del mismo.

2. LARGUEROS

- 2.1. Realizados con perfiles de sección compuesta y nervaduras longitudinales consiguen una excelente relación capacidad/peso/precio debida a la optimización de las características del acero.
- 2.2. Longitudes estándar (1.000 – 1.200 – 1.350 – 1.600 – 1.850 – 2.000 – 2.250 – 2700 – 3300 – 3600 - 3900mm) conforme a las normas y recomendaciones en vigor en Europa.
- 2.3. Capacidades de carga hasta 4.500 Kg por cada nivel de 2 largueros.
- 2.4. Conectores con 3 o 5 uñetas de enganche asociados al paso de los puntales que permiten la colocación de niveles con un paso mínimo reducido.

La fiabilidad de la ejecución garantiza la constancia de las características para alcanzar una seguridad máxima.

Esta facilidad de poner y quitar largueros simplifica los ajustes posteriores de nivel por el personal de explotación en el curso de su utilización.

3. ACABADO

- 3.1. El conjunto de los componentes de la estantería SL-6000 se beneficia de un revestimiento con pintura en polvo epoxi poliéster, cocida en horno a 180° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes que son la garantía de longevidad de la estantería.

- 3.2. Los colores estándar son:

NARANJA *RAL 2004* para los niveles de carga.

AZUL *RAL 5010* para los demás elementos.

La combinación de estos colores en un almacén crea un entorno de trabajo positivo, respetando los imperativos de seguridad (visualizar cómodamente los niveles, sobre todo a las alturas importantes y destacar los elementos).

4. SEGURIDAD

4.1. Materia prima.

Una materia prima de primera calidad, controlada permanentemente, es utilizada en todos los elementos de la estructura.

Esta selección garantiza una calidad constante en la fabricación y la permanencia de las características anunciadas.

4.2. Normas y recomendaciones.

Los cálculos de capacidad de carga son realizados con respeto a las normas y recomendaciones en vigor. Esto conlleva una total tranquilidad de uso.

4.3. Coeficientes de seguridad.

Todos los elementos portantes están calculados con un coeficiente de seguridad de 1,5 sobre el límite elástico del material, y superior a 2 sobre el límite de rotura.

4.4. Pasador de seguridad.

Todos los conectores de largueros reciben un pasador de seguridad, fácil de colocar, imposible de extraer involuntariamente.

Estos seguros impiden el desenganche accidental de un larguero por una falsa maniobra garantizando el mantenimiento en su sitio de los mismos y por tanto una seguridad constante.

4.5. Bastidores atornillados.

Al realizar el montaje de los arriostramientos de los bastidores atornillados, se consigue mantener la precisión constante en todos los bastidores, y al no efectuar soldaduras evitamos las deformaciones y tensiones internas del acero por efecto de la elevada temperatura en la que se deben realizar dichas soldaduras.

4.6. Calidad.

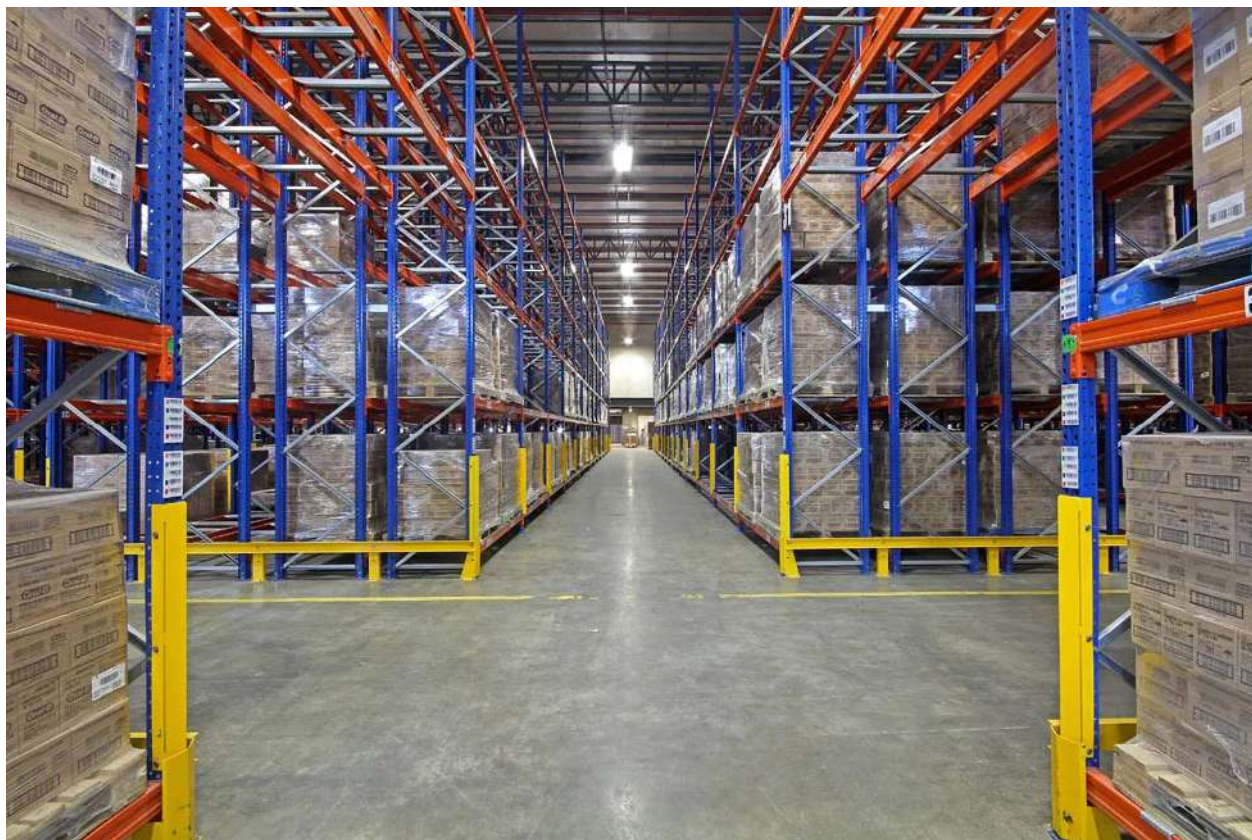
El aseguramiento de la calidad se obtiene mediante la implantación en toda la Compañía del sistema de gestión de la calidad preconizado por la Norma ISO 9001/2000 certificado por Bureau Veritas Quality Internacional, ENAC y UCAS.

FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA MINI SL6000









CATÁLOGO DE LA ESTANTERÍA ECO SL4000



Eficiencia ▪ Innovación ▪ Seguridad ▪ Calidad ▪ Responsabilidad Social ▪ Compromiso Medioambiental

ECO SL4000

Máxima versatilidad y fiabilidad para cargas ligeras



www.atoxgrupo.com

Estanterías ligeras sin tornillos de máxima fiabilidad



Picking manual



Guiado por luz de ATOX Soluciones Tecnológicas



- Solución optimizada para picking manual de cargas ligeras y picking semiautomático con guiado por luz
- Estanterías ligeras sin tornillos de perfecto acabado y gran estabilidad
- Diseño adaptable a distintos productos, pesos y dimensiones
- Soporta cargas uniformemente repartidas hasta 2.000 Kg por módulo y 450 Kg por nivel

Máxima versatilidad para cargas ligeras



Bancos y mesas de trabajo a medida



Aplicaciones a medida



- Múltiples combinaciones de uso con los mismos elementos
- Permite el diseño de mesas y bancos de trabajo a medida
- Gran versatilidad para su uso en almacenes, oficinas, talleres y hogares
- Fácil montaje sin herramientas, ensamble con maza de nylon
- Perfecto acabado en polvo epoxi poliéster

Estructuras modulares



Estanterías con paneles



Estanterías con bandejas ranurar



- Bastidores formados por dos puntales (delantero y trasero) unidos entre sí mediante travesaños
- Puntales de 40 mm de ancho frontal y perforaciones frontales y laterales de 35 mm de paso
- Largueros y travesaños realizados con perfiles laminados en frío, con conectores embutidos para su unión a puntales
- Gran variedad de paneles para estantes (aglomerados, melaminados, conformados, metálicos, bandejas ranurar, etc.)

ATOX se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, las características y acabados del contenido de este catálogo

Diseño a medida con calidad ATOX



- | | | | | |
|-------------|-----------------------|----------------------------------|-------------------|--------------------|
| 1 Puntales | 3 Travesaños | 5 Panel aglomerado o de melamina | 7 Panel metálico | 9 Bandeja ranurar |
| 2 Largueros | 4 Travesaños de apoyo | 6 Panel conformado | 8 Pie de plástico | 10 Soporte bandeja |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA ECO SL4000

Descripción general técnica

2.1. Puntales

2.2. Niveles de carga

2.3. Acabado

2.4. Seguridad de acabado

2.1 - Puntales

Perfilados en frío, en forma de “U” con nervio central en el frente y diferentes medidas para garantizar la seguridad de la instalación en base a la carga.

2.2 – Niveles de carga

A - Realizadas con perfiles laminados en frío consiguen una excelente relación capacidad / peso debida a la optimización de las características del acero.

B - Fondos standard de 300/400/500/600/700 y 800 mm permiten una distribución homogénea y la intercambiabilidad de todos los accesorios.

C - Longitudes variables hasta los 1500 mm que permiten una utilización conforme a las recomendaciones en vigor en Europa.

D - Una altura variable hasta 7.000mm. que permite la optimización del material y la homogeneización de las instalaciones

E – Los niveles de carga están formados por largueros y travesaños sobre los que se apoyan los estantes, pudiendo éstos ser metálicos o de madera.

2.3. Acabado

El conjunto de los componentes de la estantería ECO-4000 se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi, cocido en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes que son la garantía de longevidad de la estantería.

2.4. Elementos de seguridad

A - Materia prima

Una materia prima de calidad controlada permanentemente es utilizada en todos los elementos.

Esta selección garantiza una calidad constante en la fabricación y la permanencia de las características anunciadas.

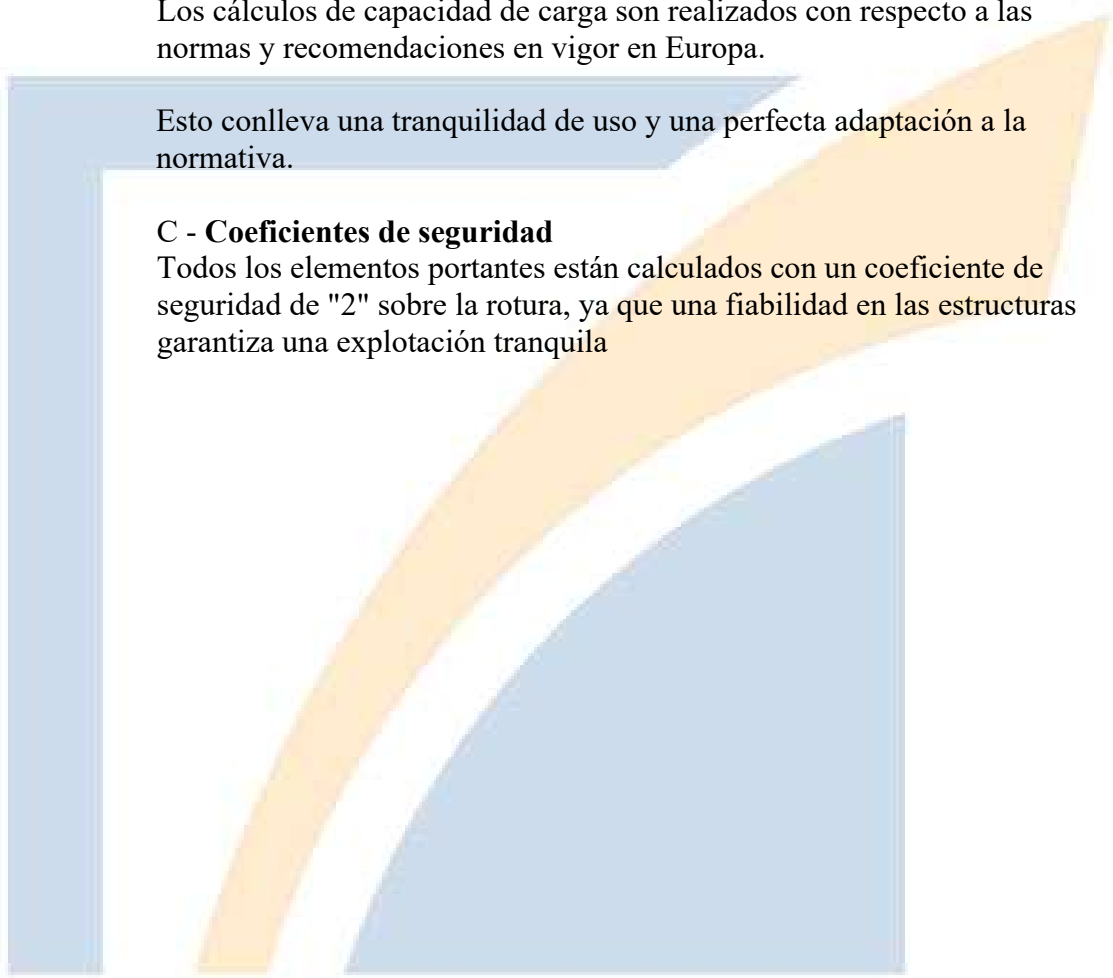
B - Normas y recomendaciones

Los cálculos de capacidad de carga son realizados con respecto a las normas y recomendaciones en vigor en Europa.

Esto conlleva una tranquilidad de uso y una perfecta adaptación a la normativa.

C - Coeficientes de seguridad

Todos los elementos portantes están calculados con un coeficiente de seguridad de "2" sobre la rotura, ya que una fiabilidad en las estructuras garantiza una explotación tranquila



FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA ECO SL4000





CATÁLOGO DE LA ESTANTERÍA COMODIT SL3000 **(ESTANTERÍA FIJA, MÓVIL Y BIBLIOTECA)**



Eficiencia • Innovación • Seguridad • Calidad • Responsabilidad Social • Compromiso Medioambiental

COMODIT SL3000

Versatilidad para cargas ligeras, archivos móviles y bibliotecas



www.atoxgrupo.com

Diseño a medida con calidad ATOX



Máxima fiabilidad, estética cuidada y máximo aprovechamiento del espacio con calidad ATOX



- Características y diseño versátil para su uso en oficinas, bibliotecas, museos, hospitales, colegios e instituciones.
- Estanterías ligeras sin tornillos de perfecto acabado y gran estabilidad
- Sistema modular, estético, versátil, funcional y resistente
- Con la excelente calidad y seguridad de ATOX Sistemas de Almacenaje

COMODIT SL 3000, estanterías ligeras sin tornillos de máxima fiabilidad



Instalaciones optimizadas para cargas ligeras



Instalaciones a medida de cada almacén



- Bastidores formados por dos puntales (delantero y trasero) unidos entre sí por una cruceta
- Puntales perforados, regulación de los niveles cada 50 mm
- Baldas metálicas en chapa perfilada que se apoyan en botones cilíndricos
- Amplia gama de dimensiones y accesorios y diferentes posibilidades de instalación

Máxima versatilidad y estética para archivos móviles



Máximo aprovechamiento del espacio con fiabilidad ATOX



Aplicaciones y estética a medida



Eliminación de pasillos



- Eliminación de pasillos mediante estanterías móviles para archivos, con accionamiento manual o mecánico
- Acceso a los documentos archivados con un único pasillo
- Estanterías instaladas sobre plataformas móviles que se deslizan sobre ralles, su número y disposición en función de la longitud de las plataformas y la sobrecarga estimada
- Mecanismos protegidos mediante carenados metálicos

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA COMODIT SL3000 **(ESTANTERÍA FIJA / BIBLIOTECA)**

Descripción general técnica

2.1. Puntales

2.2. Bandejas

2.3. Acabado

2.4. Seguridad de acabado

2.1 - Puntales

Los puntales son fabricados con acero laminado en frío en perfiladora en continuo con un espesor mínimo de 1,5mm. y múltiples pliegues para ofrecer la resistencia adecuada en cada caso, con perforaciones entre 10 y 50 mm. para garantizar la total intercambiabilidad de los niveles de carga. En la parte inferior incluyen un pie de plástico o una pata regulable según su funcionalidad.

2.2 - Bandejas

A - Realizadas con perfiles laminados en frío consiguen una excelente relación capacidad / peso debida a la optimización de las características del acero, pueden incluir diferentes accesorios tales como omega de refuerzo, topes traseros dependiendo de la funcionalidad requerida.

B - Fondos variables hasta los 800mm. permitiendo un sinfín de opciones.

C - Longitudes variables hasta 1500mm que permiten una utilización conforme a las recomendaciones en vigor en Europa.

D - Una altura variable hasta los 6.000mm que permite la optimización del material y la homogeneización de la instalación.

E - Posicionamiento extremo de las bandejas sobre los puntales:

Arriba - En la posición extrema superior, la bandeja enrasa con los puntales.

Abajo - En la posición extrema inferior, el primer nivel se encuentra a partir de 50 mm.

Con lo que se obtiene la optimización de la instalación con el uso de las bandejas standard, que facilitan la explotación y las transformaciones posteriores.

2.3. Acabado

A - El conjunto de los componentes de la estantería COMODIT se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi, cocido en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes que son la garantía de longevidad de la estantería.

B - Se pueden suministrar dentro de una amplia gama de color dentro de la carta RAL.

2.4. Elementos de seguridad

A - **Materia prima**

Una materia prima de calidad controlada permanentemente es utilizada en todos los elementos.

Esta selección garantiza una calidad constante en la fabricación y la permanencia de las características anunciadas.

B - **Normas y recomendaciones**

Los cálculos de capacidad de carga son realizados con respecto a las normas y recomendaciones en vigor en Europa.

Esto conlleva una tranquilidad de uso y una perfecta adaptación a la normativa.

C - **Coeficientes de seguridad**

Todos los elementos portantes están calculados con un coeficiente de seguridad de "2" sobre la rotura, ya que una fiabilidad en las estructuras garantiza una explotación tranquila

FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA COMODIT SL3000 (ESTANTERÍA FIJA / BIBLIOTECA)



DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA MÓVIL SL3000

INTRODUCCIÓN

La estantería móvil SL3000 es posiblemente la estantería móvil más versátil del mercado ya que partimos de una base móvil con una altísima resistencia gracias a los múltiples plegados de refuerzo de los perfiles que la forman, estos perfiles incorporan diferentes troquelados para poder acoplar los distintos conjuntos de rueda y guiado dependiendo la carga que deban soportar, al igual que todos los modelos de puntales SL.

El desplazamiento de las estanterías móviles de la serie SL3000 puede ser tanto en sentido perpendicular como en paralelo, como pueden llevar el sistema de guiado y rodadura en la parte inferior o en la superior, ya que se fabrican en función de las características de los elementos que van a ser almacenados como documentación, libros, obras de arte, cuadros, objetos de colección, planos, etc.

El movimiento de las estanterías móviles se puede realizar mediante diferentes tipos de volantes cuando incorporan alguna reducción de esfuerzo o mediante tiradores manuales cuando no es necesaria ninguna reducción mecánica o cuando el desplazamiento es en sentido paralelo con guiado superior.

El interior de nuestras estanterías móviles es lo que las dota de mayor versatilidad si cabe, ya que pueden confeccionarse con multitud de tipos de estantes en posición horizontal que permiten la colocación y almacenamiento de objetos de diferentes tamaños y pesos, desde libros o cajas de archivo definitivo hasta piedras litográficas o vasijas de colecciones de arte, igualmente permiten la colocación de elementos para el almacenamiento de objetos en posición vertical como las mallas de varillas electrosoldadas donde se pueden colgar desde tapices y cuadros hasta lanzas o bayonetas.

Las estanterías móviles SL3000 dentro de los diferentes interiores pueden albergar un sinnúmero de accesorios para facilitar todo tipo de almacenajes y movimiento de los objetos de archivo como pueden ser, cajones, planeros, barras para almacenamiento de indumentaria, separadores de libros, peines para armas, ganchos para cuadros, bandejas extraíbles, etc.

DESCRIPCION TECNICA DE LOS PRINCIPALES COMPONENTES DE UN ELEMENTO BASICO ESTÁNDAR

Raíles y plataforma (desplazamiento perpendicular)

La plataforma es la base de deslizamiento de los armarios compactos y está formada por raíles guía y de rodadura montados sobre rastreles de madera hidrófuga. Para su colocación no se necesita ningún tipo de obra de albañilería. Todo el conjunto de la plataforma se nivela mediante nivel laser de alta precisión, empleando galgas metálicas y plásticas de diferentes grosores fijadas en el suelo con espuma de poliuretano expandido, según el desnivel existente en cada punto. Los espacios entre los distintos raíles se cubren con

tarima de madera con tratamiento para la humedad de 19 mm de espesor, en acabado bilaminado. El raíl denominado guía realiza la función de guiado del carro, es fabricado en acero de 5 mm. de espesor en forma de “U” de 40 x 50 x 40 mm. El raíl de rodadura es de acero calibrado macizo de 40 x 15 mm. y va soldado sobre una pletina de 60 x 2 mm. para su colocación y permite la adaptación del mecanismo antivuelco cuando es necesaria su aplicación. Todo el perímetro de la plataforma va rematado con perfil de madera con canto redondeado o perfil de aluminio anodizado en forma de rampa en el frente.

Carros y ruedas

El carro es la base móvil que se desliza sobre los raíles y que soporta la estantería, consta de una estructura rectangular soldada, construida en perfil tipo "U" de acero laminado en frío de 40 x 110 x 40 x 3 mm que incorpora refuerzos transversales. Sobre estos refuerzos se sustentan paneles y bastidores intermedios que forman la estantería. Un eje motriz de acero calibrado de 25 mm de diámetro recorre longitudinalmente el carro, proporcionando tracción a todas las ruedas y asegurando un movimiento uniforme y equilibrado, independientemente de su longitud. El mecanismo desmultiplicador con triple reducción que transmite el movimiento al eje motriz se encuentra integrado en el carro. Dos topes de goma de 25 mm de diámetro y 15 mm de espesor, situados en los extremos de la estructura, amortiguan el contacto evitando vibraciones y ruidos entre los carros. Las ruedas son montadas en placas de acero laminado en frío dobladas en forma de "U" de 30 x 113 x 30 x 2 mm. Las ruedas son de acero macizo y tienen 120 mm de diámetro, de superficie mecanizada en forma convexa con el fin de facilitar la rodadura. Cada rueda tiene una capacidad de carga estática y dinámica de 1.800 y 2.200 kg, respectivamente y giran sobre dos rodamientos estancos alojados en cazoletas metálicas. Para evitar torsiones durante su desplazamiento, cada carro incorpora al menos 4 rodamientos estancos que realizan la función de guiado. Estos rodamientos, que al igual que los anteriores incorporan tapas laterales para evitar la pérdida de grasa y la entrada de polvo, van colocados horizontalmente en soportes anclados en la parte inferior a ambos lados del carro, coincidiendo con la situación de los raíles guía, y se deslizan por las caras verticales de dichos raíles.

Paneles frontales y traseros

Los paneles frontales y traseros de los armarios se componen de 2 piezas de chapa de acero laminado en frío de un espesor de 1,2 mm., plegados en forma de “C” con el troquelado vertical correspondiente para el alojamiento de los ganchos que soportan los estantes, en la parte interior incorporan una tapa de una sola pieza en forma de “U”, formando una estructura rígida y resistente. En el panel frontal que incorpora el volante y la cadena de transmisión al carro esta tapa interior en forma de “U” sirve para proteger el mecanismo del polvo, posibles golpes o la caída de documentos, al igual que facilita posibles reparaciones y el engrasado de la cadena.

En la parte exterior cuentan con dos etiqueteros con láminas de PVC transparente y cartulina para facilitar la identificación del armario.

El material archivado en el interior de los armarios queda totalmente aislado de la luz, del polvo y de la humedad exterior por un perfil de goma flexible nervada que cubre toda la

parte exterior vertical de contacto entre armarios, silenciando y amortiguando el contacto entre los mismos y un perfil superior metálico plegado que monta sobre el armario contiguo.

Bastidores intermedios

Los bastidores intermedios son los elementos que dividen el interior de los armarios en dos o más módulos longitudinalmente, están formados por cuatro perfiles o puntales verticales unidos en su parte superior e inferior con un perfil doblado en forma de "U" formando un marco rígido y altamente resistente. Los puntales o perfiles verticales tienen un espesor de chapa mínimo de 1,5 mm., son fabricados en perfiladora en continuo y tienen forma de "U" con el frente de 30 mm. redondeado con dos nervios para una mayor resistencia, incorporan el troquelado correspondiente para la regulación en altura de los estantes sin necesidad de tornillos ni de herramientas. Una vez montados los paneles delanteros, traseros y los bastidores intermedios todos ellos están fuertemente arriostrados longitudinalmente mediante tirantes colocados en forma de cruz. El ajuste de la verticalidad de los mismos se realiza mediante tensores regulables a rosca, que incorporan los tirantes.

Estantes

Los estantes están contruidos en plancha de acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Están dotados de dos plegados en su parte delantera, trasera y laterales para garantizar una carga de 80 kgs. Por metro lineal sin que se produzcan deformaciones, siendo suficientemente óptima para el almacenaje de cajas de archivo definitivo. El soporte extremo de los estantes sobre los puntales se realiza mediante botones-gancho de acero macizo con forma redondeada para evitar ocasionar daños tanto a la documentación como al personal en su manipulación. La sencillez y seguridad de este sistema simplifica el montaje y facilita la intercambiabilidad de los estantes al usuario de forma independiente sin la necesidad de utilizar herramientas por carecer de tornillería.

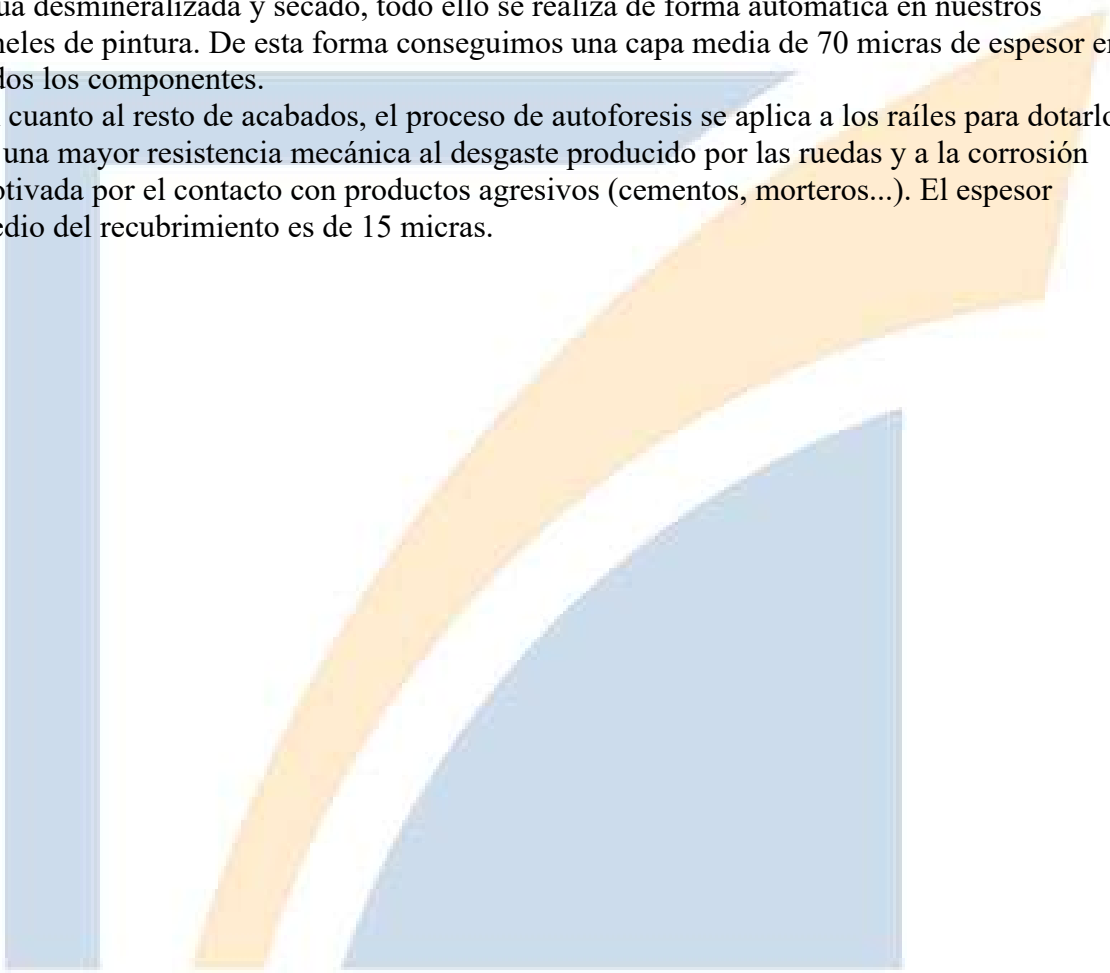
Accionamiento con volante-disco (3R)

El accionamiento de los armarios se realiza a través de un volante disco de 350 mm de diámetro construido en plancha de acero laminado en frío de 1,5 mm de espesor, actúa sobre un juego de piñones y cadenas efectuando un trabajo de simple, doble o triple reducción sobre el eje motriz situado en el carro. El movimiento del armario se obtiene a partir de la fuerza aplicada en una bola graficada de 50 mm de diámetro colocada en el perímetro del disco o volante, que está situado en el panel frontal de cada armario. El mecanismo desmultiplicador (simple, doble o triple reducción) integrado en el carro permite el desplazamiento de uno o varios armarios a la vez. Si la reducción es doble, la relación de reducción es de 0,180 y el desplazamiento del volante por vuelta de 73 mm; si la reducción es triple, la relación de reducción es de 0,135 y el desplazamiento del volante por vuelta de 55 mm. La relación de desmultiplicación podrá variar para conseguir distintos avances en función de la instalación.

Acabados

El conjunto de los componentes del armario se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi-poliéster, cocida en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes, que son la garantía de vida del armario compacto. El proceso de pintado se divide en las siguientes fases: desengrase, fosfatado, lavado con agua desmineralizada y secado, todo ello se realiza de forma automática en nuestros túneles de pintura. De esta forma conseguimos una capa media de 70 micras de espesor en todos los componentes.

En cuanto al resto de acabados, el proceso de autoforesis se aplica a los raíles para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos (cementos, morteros...). El espesor medio del recubrimiento es de 15 micras.

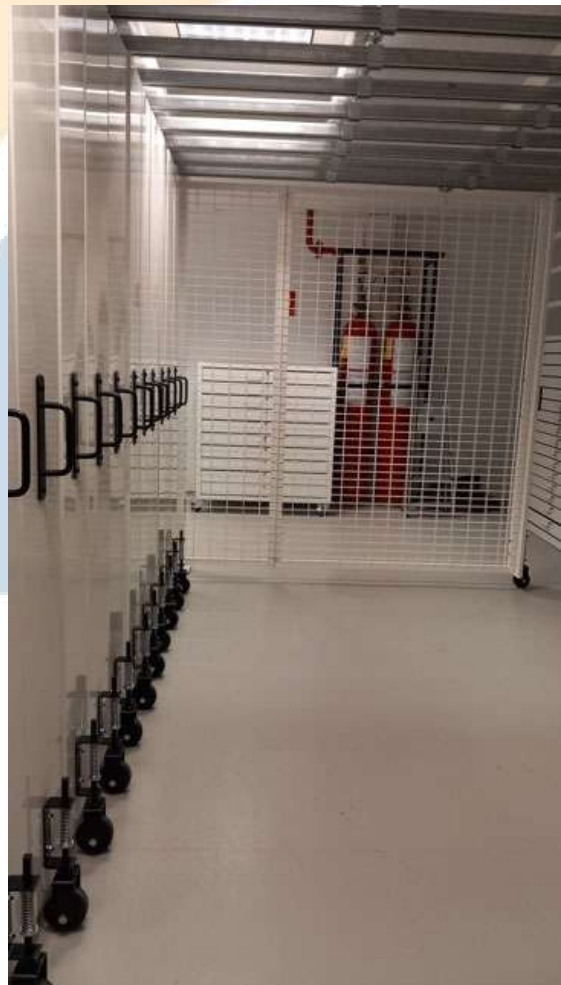


FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA MÓVIL SL3000









CATÁLOGO DE LA ESTANTERÍA MÓVIL COMPACTUS GAMA



**archivo y
clasificación**
soluciones integrales





sistemas de archivo

Sistema convencional



Móvil gama



Mayor capacidad



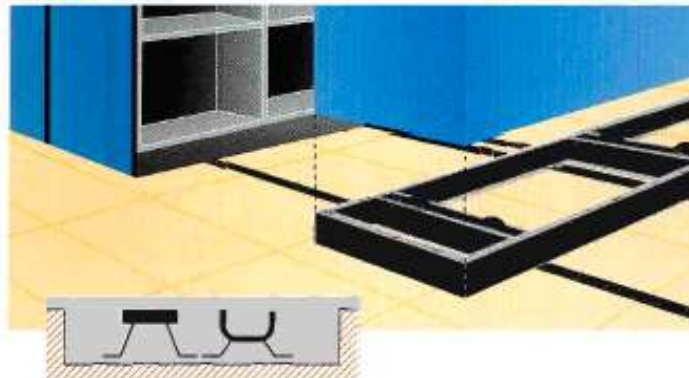
Los archivos y almacenes clásicos se componen de armarios-estanterías fijos (no movibles) separados entre sí por pasillos.

Móvil gama se compone de unidades modulares de armarios-estanterías móviles que se deslizan sobre ralles empotrados en el pavimento o en plataforma de madera.

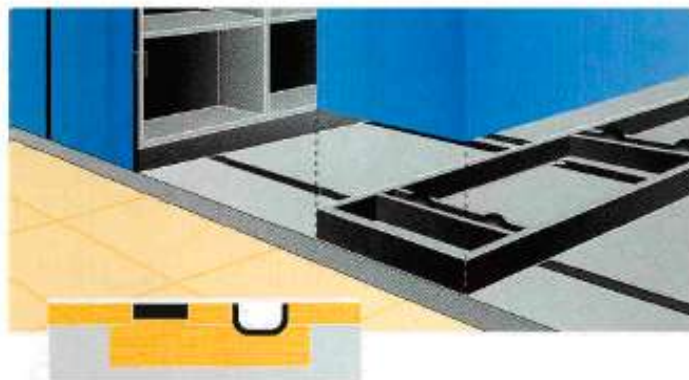
El deslizamiento de cada unidad, permite la reducción del número de pasillos a uno sólo.

Manteniendo la capacidad de archivo o almacén, la diferencia entre el espacio empleado por **Móvil gama** y el sistema clásico es de un 50% de ahorro de superficie aproximadamente.

Con **Móvil gama** aproveche al máximo la superficie de su local, aumentando su capacidad de almacén o archivo.



Railes para empotrar en el pavimento.



Railes en plataforma de madera reforzada sin necesidad de obras.

Rodaduras anclajes y vagones

El juego de railes, las guías de conducción y de estabilidad (anti-vuelco) están en función del sistema de accionamiento elegido y de las cargas a desplazar.

El mecanismo de rodadura tiene un coeficiente de seguridad de 1,7 y una garantía de rodadura de 1.500 Km. por rueda.

Carga admisible de 300 Kgs. a 8.000 Kgs. por rueda.



Sistema manual.

Apto para pequeñas cargas o archivos con poco movimiento. Basado en el esfuerzo manual del usuario que por simple tracción hace deslizar las ruedas sobre los railes.



Sistema mecánico a discos

Para cargas pesadas de frecuente movimiento.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA MÓVIL COMPACTUS **GAMA**

Los archivos y almacenes clásicos se componen de armarios-estanterías fijos (no movibles) separados entre sí por pasillos.

Gama Archivos Compactus se compone de unidades modulares de armarios-estanterías movibles que se deslizan sobre raíles empotrados en el pavimento o en plataforma de madera. El deslizamiento de cada unidad, permite la reducción del número de pasillos a uno sólo.

Manteniendo la capacidad de archivo o almacén, la diferencia entre el espacio empleado por **Archivos Compactus** y el sistema clásico es de más de un 50% de ahorro de superficie. Con **Archivos Compactus** aproveche al máximo la superficie de su local, aumentando su capacidad de almacén o archivo.

Sistema clásico



Sistema Móvil Gama® mínima ocupación



AHORRO DE ESPACIO

Sistema Móvil Gama® máxima ocupación

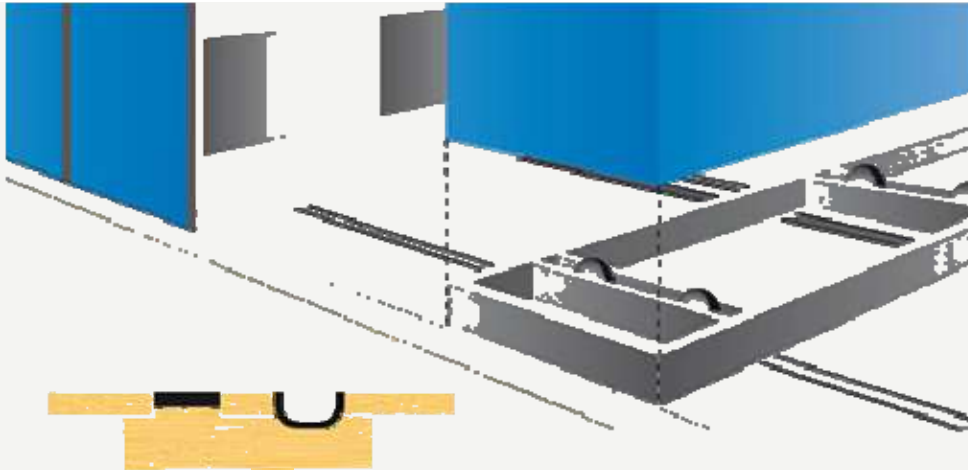


Rodaduras anclajes y vagones.

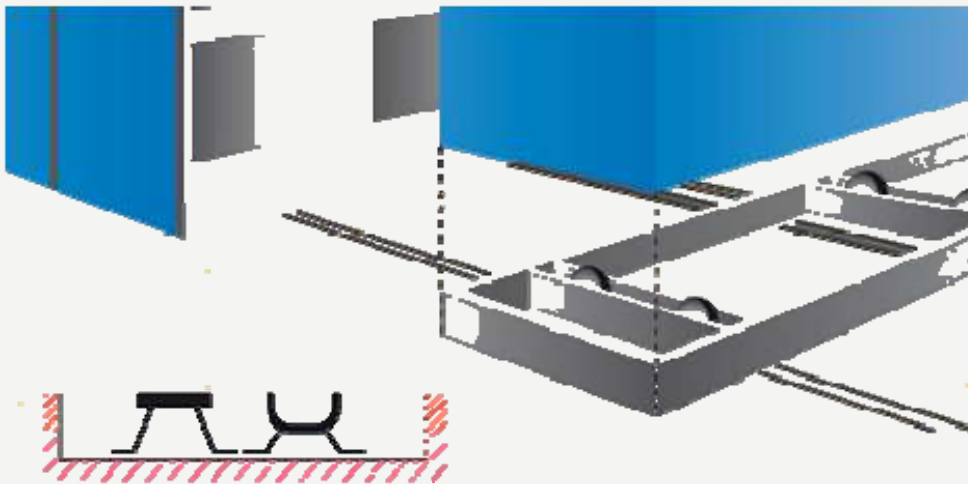
El juego de raíles, las guías de conducción y de estabilidad (anti-vuelco) están en función del sistema de accionamiento elegido y de las cargas a desplazar.

El mecanismo de rodadura tiene un coeficiente de seguridad de 1,7 y una garantía de rodadura de 1.500 Km. por rueda.

Carga admisible de 300 Kgs. a 8.000 Kgs. por rueda.



Raíles en plataforma de madera reforzada sin necesidad de obra.



Raíles para empotrar en el pavimento.

Sistemas de accionamiento



Sistema manual

Apto para pequeñas cargas o archivos con poco movimiento.

Basado en el esfuerzo manual del usuario que por simple tracción hace deslizar las ruedas sobre los raíles.



Sistema automático – eléctrico

Idóneo para archivos de consulta de constante utilización.

Capaz para cualquier carga y dimensiones del armario.

Motor-reductor incorporado en cada vagón.



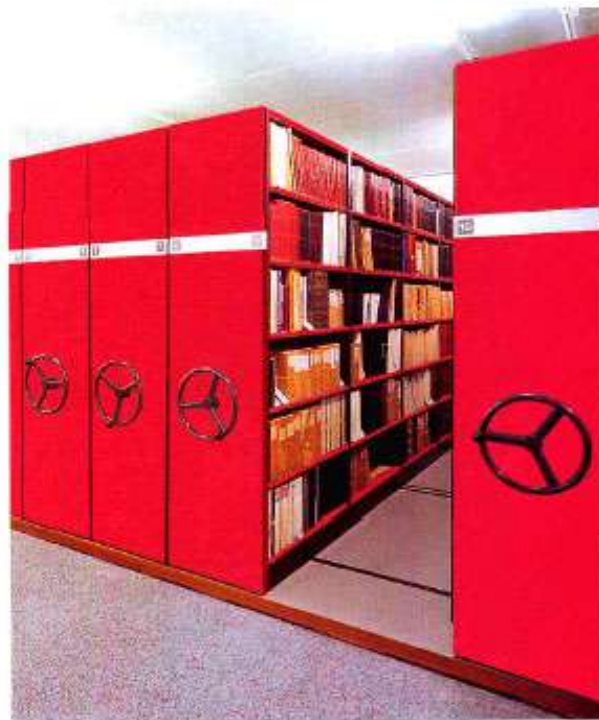


Sistema mecánico a discos o volantes

Compuesto por discos/volantes incorporados a cada armario y de un juego de piñones que multiplica el esfuerzo realizado. Volante simple, cargas medianas de poco movimiento. Volante con reducción, cargas pesadas de frecuente movimiento. Volante con triple reducción, para elevadas cargas con vagones de grandes dimensiones.

FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA MÓVIL COMPACTUS GAMA





CATÁLOGO DE LA ESTANTERÍA BIBLIOESTAN



Biblioestan de máxima funcionalidad y estética cuidada



Soluciones para uso privado y para espacios públicos



Seguridad y fiabilidad ATOX



- Soluciones para espacios privados (oficinas, áreas de negocio, hogar, etc.)
- Soluciones para espacios públicos (bibliotecas, universidades, museos, hospitales, etc.)
- Laterales metálicos y diferentes opciones de diseño de baldas (carpenteras, revisteros, etc.)
- Máxima seguridad y fiabilidad con calidad ATOX

ATOX se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, las características y acabados del contenido de este catálogo



Máximo espacio sin pasillos

Los archivos móviles permiten el acceso a cualquier documento o producto, independientemente de su ubicación, con un solo pasillo de servicio.

Los módulos se desplazan sobre raíles y permiten aprovechar al máximo el espacio disponible.

Desplazamiento suave y sin esfuerzo, con calidad y fiabilidad ATOX.

Con un sistema de archivos móviles ATOX se beneficiará de las siguientes ventajas:

- Máximo aprovechamiento de espacio con eliminación de pasillos.
- Modularidad, que permite ampliaciones del sistema.
- Seguridad y fiabilidad, con las estructuras metálicas de alta calidad de ATOX Sistemas de Almacenaje.



BIBLIOESTAN, funcionalidad y estética

Estanterías ligeras sin tornillos con laterales metálicos y estética cuidada.

Ofrecen diferentes soluciones para las necesidades de uso contemporáneo, tanto para los espacios privados (oficinas, áreas de negocio, hogar) como para los públicos (bibliotecas, universidades, museos, hospitales, etc.).

Combinan perfectamente con los archivos móviles, manteniendo la uniformidad estética y dando servicio a las necesidades complementarias de almacenamiento.

Con las estanterías BIBLIOESTAN ATOX se beneficiará de las siguientes ventajas:

- Modularidad y versatilidad.
- Funcionalidad y estética.
- Seguridad y fiabilidad, con las estructuras metálicas de alta calidad de ATOX Sistemas de Almacenaje.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA BIBLIOESTAN

1. Estantes

A - Realizadas con perfiles laminados en frío consiguen una excelente relación capacidad / peso debida a la optimización de las características del acero, pueden incluir diferentes accesorios tales como omega de refuerzo, topes traseros dependiendo de la funcionalidad requerida.

B - Fondos variables hasta los 800mm. permitiendo un sinfín de opciones.

C - Longitudes variables hasta 1500mm que permiten una utilización conforme a las recomendaciones en vigor en Europa.

D - Una altura variable hasta los 6.000mm que permite la optimización del material y la homogeneización de la instalación.

E - Posicionamiento extremo de las bandejas sobre los puntales:

Arriba - En la posición extrema superior, la bandeja enrasa con los puntales.

Abajo - En la posición extrema inferior, el primer nivel se encuentra a partir de 50 mm.

2. Laterales exteriores e intermedios cerrados

Los laterales o bastidores intermedios de los armarios tienen las mismas características que los paneles delanteros y traseros: 2 piezas de chapa de acero laminado en frío de 1,2 mm. de espesor, plegadas en forma de “C” con el troquelado vertical correspondiente entre 10 y 50 mm. para el alojamiento de los botones-gancho que soportan los estantes, en la parte interior incorporan una tapa de una sola pieza en forma de “U”, formando una estructura rígida y resistente sin que exista ningún saliente, pestaña o arista que dificulte la extracción de la documentación.

3. Acabados

El conjunto de los componentes del armario se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi-poliéster, cocida en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes, que son la garantía de vida del armario compacto.

El proceso de pintado se divide en las siguientes fases: desangrase, fosfatado, lavado con agua desmineralizada y secado, todo ello se realiza de forma automática en nuestros túneles de pintura. De esta forma conseguimos una capa media de 70 micras de espesor en todos los componentes.

En cuanto al resto de acabados, el proceso de autoforesis se aplica a los raíles para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos (cementos, morteros...). El espesor medio del recubrimiento es de 15 micras.

FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA BIBLIOESTAN



