

 BICASA srl Bernareggio (MB) - Italy	FICHA TECNICA	Doc. No.	DTS-MECCSHELF
		Rev.	01
	REPISAS DE LABORATORIO	Date	02.01.2020
		Page	1 / 8

CONSTRUCCIÓN Y MATERIALES

El estante debe instalarse entre los montantes verticales.

El estante consta de una parte estructural y de un estante hecho del material requerido. (HPL Fundermax, HPL Trespa, Melamina)

La parte estructural está formada por una viga extrusionada de aluminio fijada sobre dos ménsulas con tornillos e instalada en los montantes verticales. Este soporte se instalará en la estantería. Todo el estante es ajustable en altura con un escalón de 60 mm.

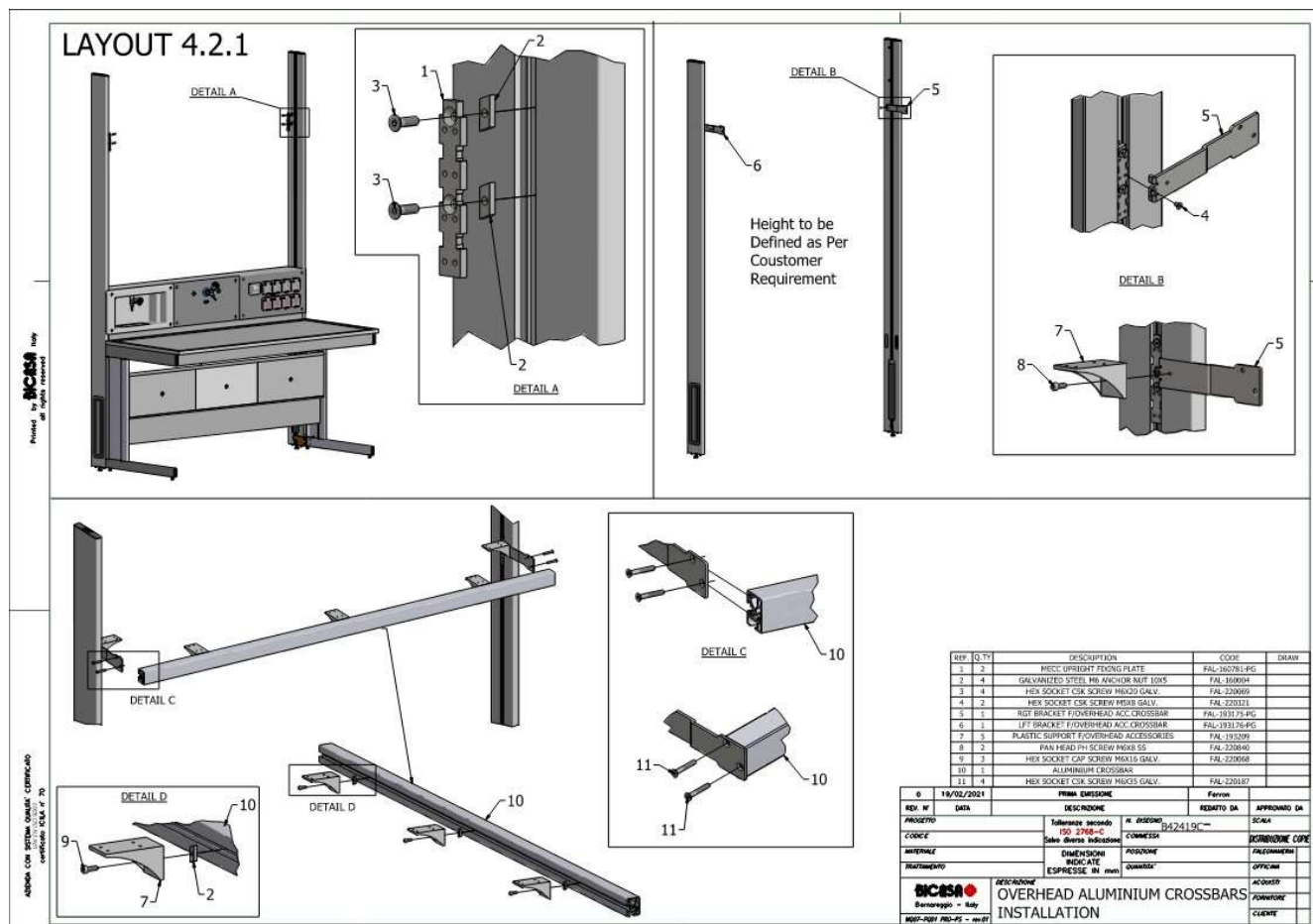
RECUBRIMIENTO EN POLVO DE POLIURETANO

El tratamiento superficial de las piezas metálicas tiene características técnicas específicas adecuadas para proteger los materiales contra agentes agresivos durante su uso en el laboratorio. Los elementos tratados con el recubrimiento en polvo son los siguientes:

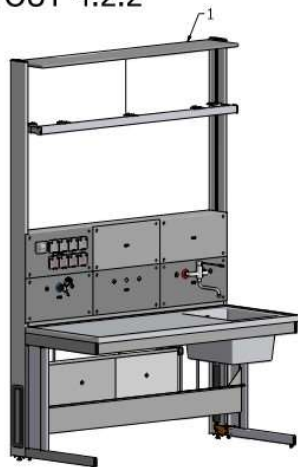
Tipos de componentes	Tratamiento de recubrimiento
Piezas de acero (chapa, tubulares, etc.)	Ciclo tipo "A" para materiales de recubrimiento en polvo estándar: 1. Tratamiento desengrasante alcalino 2. Tratamiento de enjuague con agua normal 3. Tratamiento de enjuague con agua destilada 4. Proceso Bonderite NT-1 con película protectora de nanotecnología 5. Tratamiento de enjuague con agua destilada 6. Tratamiento de secado 7. Aplicación de polvo, espesor 60-80 micras (medio) 8. Proceso de horneado con aire caliente 9. Proceso de enfriamiento - Pruebas para controles de calidad
Piezas de aluminio (perfiles, chapa, etc.)	Ciclo tipo "B" para materiales de recubrimiento en polvo exteriores: 1. Tratamiento desengrasante alcalino 2. Tratamiento de enjuague con agua normal 3. Tratamiento con desoxidante ácido para la aplicación de polvo 4. Tratamiento de enjuague con agua normal 5. Tratamiento de enjuague con agua destilada 6. Proceso Bonderite NT-1 con película protectora de nanotecnología 7. Tratamiento de enjuague con agua destilada 8. Tratamiento de secado 9. Aplicación de polvo, espesor 60-80 micras (medio) 10. Proceso de horneado con aire caliente 11. Proceso de enfriamiento - Pruebas para controles de calidad

La aplicación del polvo se realiza con una pistola electrostática. El proceso de horneado con aire caliente funciona con una temperatura adecuada a las características técnicas del polvo. El recubrimiento en polvo utilizado es el siguiente:

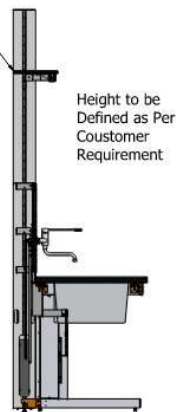
RECUBRIMIENTO EN POLVO DE POLIURETANO	
- Tipo químico:	POLVO A BASE DE POLIURETANO
- Color:	GRIS CLARO MATE BONDERIZADO
- Toxicidad:	sin plomo
- Acabado:	Brillo liso GLOSS 30 (ISO2813)
- Niebla salina:	ISO 7253 (250 minerales): Aprobado
- Humedad cíclica:	ISO 6270-1 (1000 minerales): Aprobación
1. Agua destilada - Inmersión:	ISO 2812 (240 minerales): Aprobado
- Durabilidad exterior:	Excelente: no se mancha después de 12 meses de exposición continua, pero no se rompe la película ni se reducen las propiedades protectoras
- Estabilidad del color a temperaturas elevadas:	Excelente para exposición continua de hasta 150 °C
- Resistencia química:	En general, excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperaturas normales



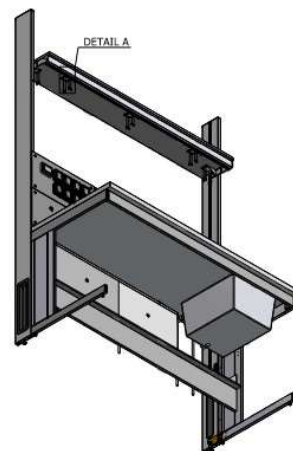
LAYOUT 4.2.2



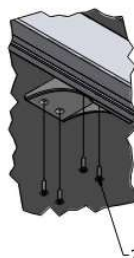
SHELF INSTALLED ON BACK SIDE
OF THE BENCH (SINGLE FRONT
BENCH)



Height to be
Defined as Per
Customer
Requirement



DETAIL A



2

REV.	QTY	DESCRIPTION	CODE	DATE
1	1	OVERHEAD SHELF		
2	18	CSK CHEQUONAT 30x30x1.5, 30x18x1.5	FAL-220115	

0	18/02/2021	PRIMA EMISSIONE	REDACTO DA	APPROVATO DA
REV. N°	DATA	DESCRIZIONE	REDACTO DA	APPROVATO DA
PROGETTO		Tolleranze secondo ISO 2768-M	N. disegno 342419D	SCALA
CODICE		Salvo diverse indicazioni	CONSEGNA	COORDINATE CODE
MATERIALE		DIMENSIONI IN mm	POSIZIONE	FAVOREVOLI
REVISIONI		ESPRESSIONE	QUANTITÀ	OFFICINA
BICASA		DESCRIZIONE	ACQUISI	
Bernareggio - Italy		OVERHEAD SHELF INSTALLATION	FORNITORE	
BICASA PRO-PS - 001/1			CLIENTE	