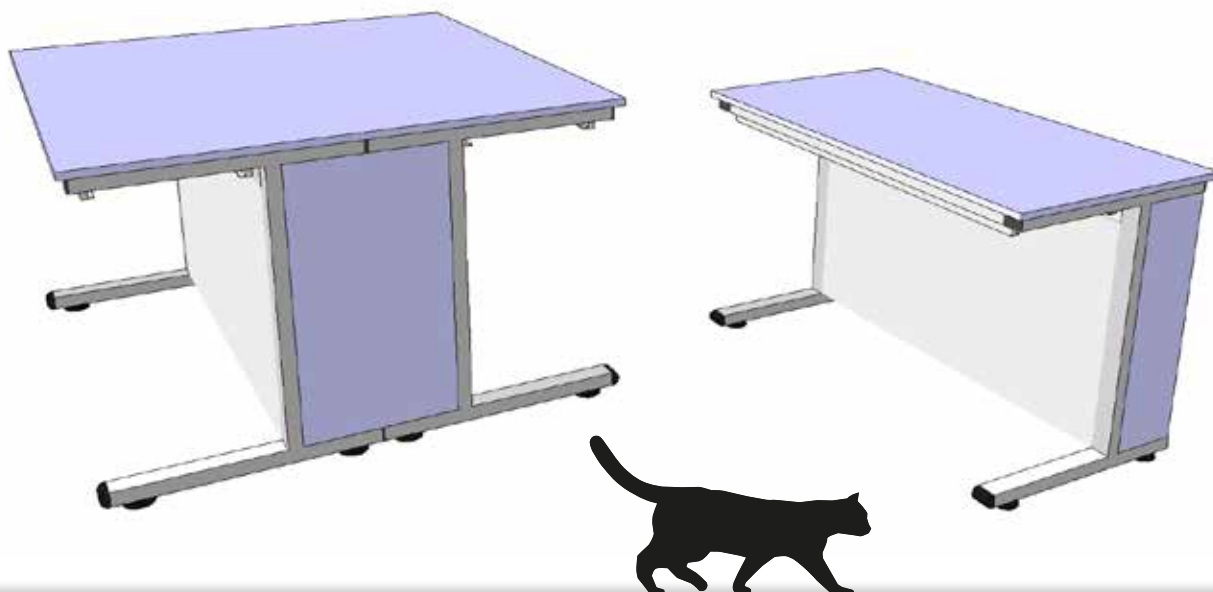


MESAS CENTRALES Y MURALES EN FORMA DE "C"



DESCRIPCIÓN:

Diseñadas, fabricadas y certificadas conforme a la norma UNE-EN 13150, UNE-EN 14006:2020 y UNE-EN 13501/1: 2019

Las estructuras de las mesas son autoportantes, de gran rigidez EN FORMA DE "C".

Bajo encimera permite módulos suspendidos, rodantes o fijos.

Incluye galería de servicios destinada a las distintas conducciones de instalaciones.

Flexibilidad de montaje y desmontaje para nuevas configuraciones.

DATOS TÉCNICOS:

ESTRUCTURA DE ACERO: Laminado en frío ST- 372 Según DIN 2394 Y DIN 2395.

RECUBRIMIENTO: Polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi – poliéster).

GRAN RESISTENCIA: Ataque químico, salino, abrasión e impactos.

DATOS DIMENSIONALES

LONGITUDES BASTIDORES: 85 - 100 – 115 – 130 – 145 – 160 – 175 - ESPECIALES Cm.

ALTURA: 75 – 90 - ESPECIALES Cm.

FONDO: 75 – 150 - ESPECIALES Cm.

CARGA CERTIFICADA: 200 Kg.

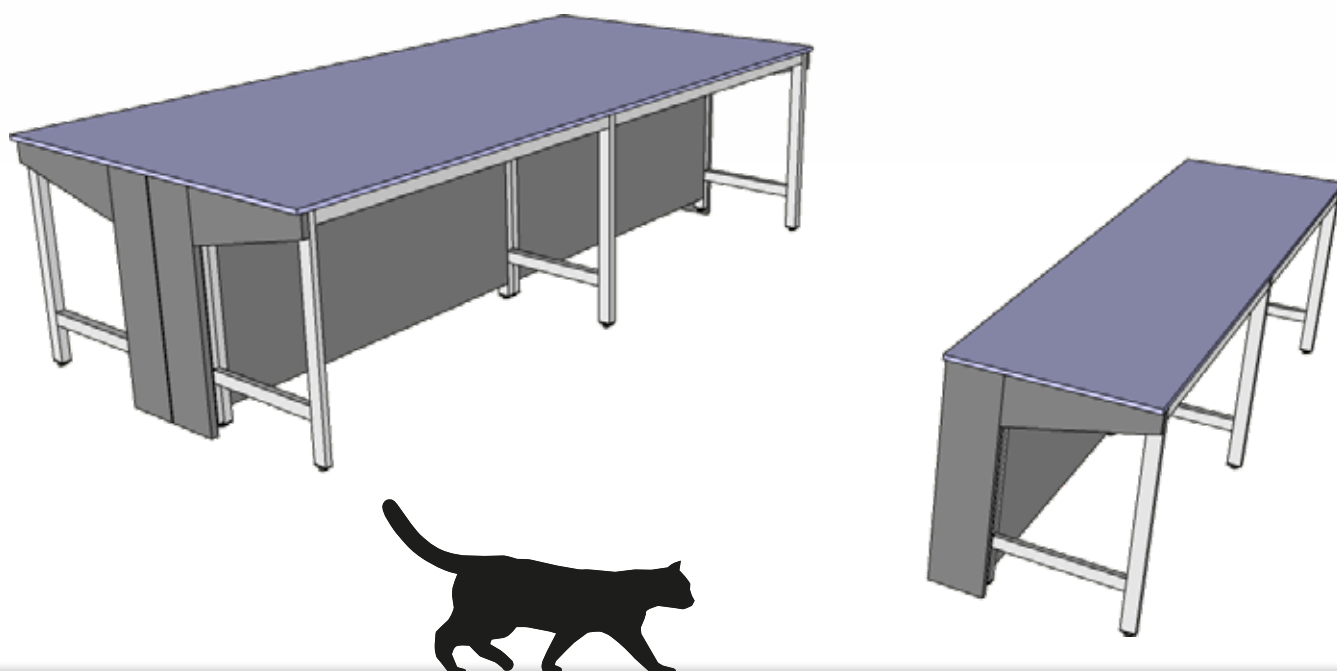
MATERIALES ENCIMERAS

ACRILOPOLIURETANO / COMPACTO HLP RESINA FENÓLICA / RESINA EPOXY

GRES TÉCNICO / RESINA ACRÍLICA / VIDRIO TEMPLADO

GRANITO / ACERO INOXIDABLE / ESTRATIFICADO POSTFORMADO

MESAS CENTRALES Y MURALES EN FORMA DE "H"



DESCRIPCIÓN:

Diseñadas, fabricadas y certificadas conforme a la norma UNE EN 13150, UNE-EN 14006:2020 y UNE-EN 13501/1: 2019

Las estructuras de las mesas son autoportantes, de gran rigidez EN FORMA DE "H".

Bajo encimera permite módulos rodantes o fijos.

Incluye galería de servicios destinada a las distintas conducciones de instalaciones.

Flexibilidad de montaje y desmontaje para nuevas configuraciones.

DATOS TÉCNICOS:

ESTRUCTURA DE ACERO: Laminado en frío ST- 372 Según DIN 2394 Y DIN 2395.

RECUBRIMIENTO: Polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi – poliéster).

GRAN RESISTENCIA: Ataque químico, salino, abrasión e impactos.

DATOS DIMENSIONALES

LONGITUDES BASTIDORES: 80 - 105 – 131 – 156 - ESPECIALES

ALTURA : 75 – 90 - ESPECIALES Cm.

FONDO: 60 – 75 - ESPECIALES Cm.

CARGA CERTIFICADA: 200 Kg.

MATERIALES ENCIMERAS

ACRILOPOLIURETANO / COMPACTO HLP RESINA FENÓLICA / RESINA EPOXY

GRES TÉCNICO / RESINA ACRÍLICA / VIDRIO TEMPLADO

GRANITO / ACERO INOXIDABLE / ESTRATIFICADO POSTFORMADO



FORMIMETAL SL

Desde su creación en 1969 Formimetal ha estado orientada a sectores de formación, industria e investigación especializada en el campo científico. El objetivo ha sido cubrir las necesidades y retos planteados en estos campos.

Formimetal es una empresa que integra los servicios adaptándose al Lab Planning de cliente desde consultor, proyecto, división, dirección de obra, equipamiento parcial o total de laboratorio e instalaciones técnicas.

ORGANIZACIÓN

Contamos con varios departamentos especializados entre los que se encuentra el I+D+I para dar soluciones a nuevos desarrollos de cliente. El trabajo en equipo nos permite conseguir con éxito cada proyecto.

INNOVACIÓN

Estamos comprometidos con nuevas propuestas que aporten ideas de mejora al desarrollo del proyecto. Todo el equipamiento, vitrinas de gases y equipos han sido diseñados para poder

POSTVENTA

Contamos con un servicio postventa tanto de reparación como de repuestos que da solución en tiempos breves con el objetivo de facilitar al cliente la continuidad y funcionalidad del laboratorio.

NORMATIVA

Estamos en permanente actualización de la normativa vigente. Contamos con las certificaciones de Calidad ISO 9001:2015, Medio Ambiente ISO 14001:2015, Prevención de Riesgos Laborales ISO 45001:2018, Ecodiseño 14006:2020, UNE EN 140156:2016 de Recomendaciones de Diseño, UNE EN 14175 de Vitrinas de Gases, UNE EN 13150 de mesas de laboratorio, UNE EN 16121:2014+A1:2017 de muebles contenedores.



MESA CON ESTRUCTURA C



MESA CON ESTRUCTURA H



MESA SIN ESTRUCTURA



MESAS DE LABORATORIO

Las estructuras de las mesas son autoportantes, de gran rigidez, estabilidad y robustez, lo que permite soportar perfectamente los equipos de laboratorio, reactivos y productos:

- Atendiendo a criterios de flexibilidad y futuras reconfiguraciones, las modulaciones de las mesas centrales y murales son independientes entre sí. Se configuran con dimensiones varias para poder "sumar" distintas medidas totales, presentando gran modularidad para adaptarse a futuros usos e instalaciones de nuevos equipos de laboratorio.
- Independencia para colocar debajo de la tapa de mesa módulos con distintos sistemas de movimiento: deslizantes, extraíbles con ruedas, o con rodapié fijo.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...

Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Las estructuras de la mesa se construyen con tubos de acero al carbono laminado en frío, protegidas todas ellas a partir de polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi-poliéster) de gran resistencia al ataque químico, a impactos y abrasión.

Recubrimiento – pintura empleado en las estructuras

Recubrimientos en polvo basados en resinas poliéster formulados sin TGIC, que ofrece una excelente resistencia a la luz y a la intemperie aplicado en una sola capa y sobre una gran variedad de sustratos.

Propiedades Físico-Mecánicas del recubrimiento

- Adherencia UNE 48 032 90%
- Resistencia al Impacto directo INTA 160266 CUMPLE
- Resistencia a la Corrosión UNE 56 843/ASTM B 287 250 h. mínimo
- Resistencia a la Humedad UNE 56 843/ASTM B 277 300 h. mínimo



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

BLUE LINE



MESA CON ESTRUCTURA PATA EN "C"

DISEÑO EN C

Las estructuras de las mesas en diseño C

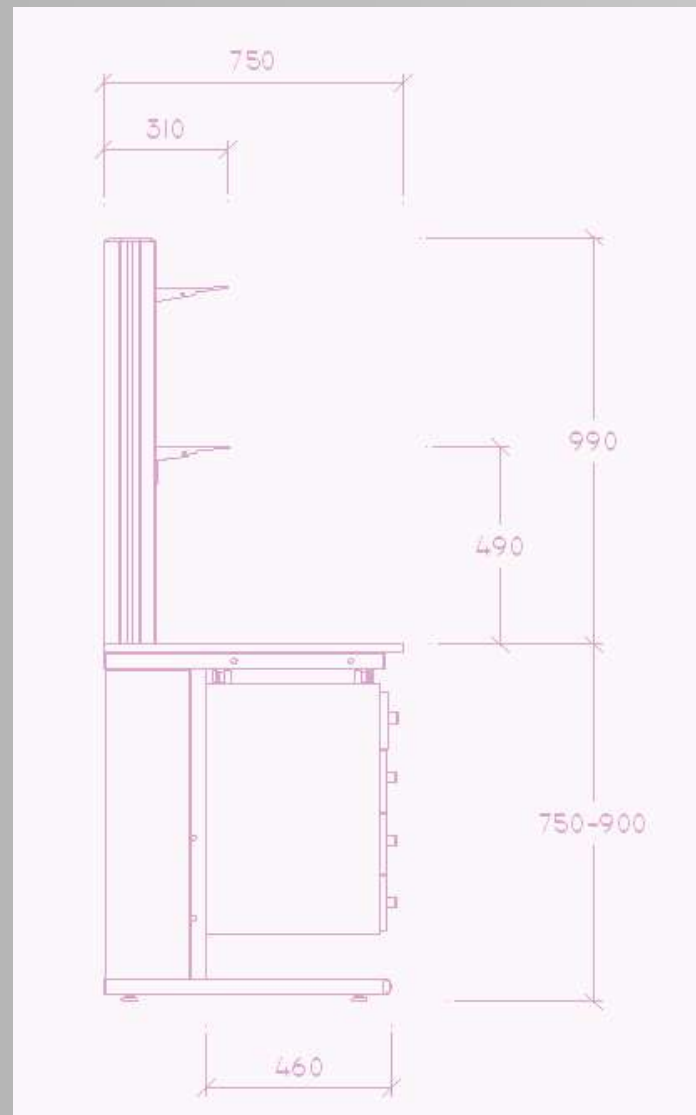
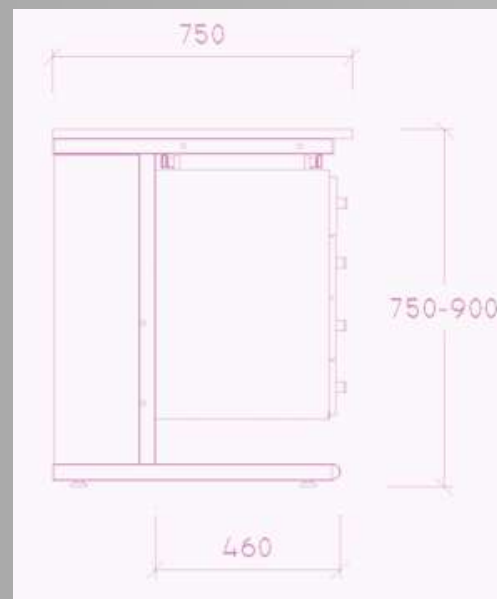
- Posibilidad de suspender muebles en cualquier punto de la mesa.
- Montan un sistema de carriles, permitiendo así que los módulos colgados puedan deslizarse fácilmente a lo largo de toda la longitud de la mesa.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...
- Las estructuras permitirán añadir a posteriori armarios vitrina, puerta o estanterías y reconfigurar sus funciones dando más capacidad de almacenaje, sin tener que desmontar ninguno de sus componentes.
- Se podrán añadir multitud de accesorios como embarrados, escurrematrases, soportes pantalla..., sin modificar su inicial estructura.

Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Las estructuras de la mesa se construyen con tubos de acero al carbono laminado en frío, protegidas todas ellas a partir de polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi-poliéster) de gran resistencia al ataque químico, a impactos y abrasión.

Los elementos básicos de que se compone la estructura se fabrican con los siguientes materiales:

- Patas de mesa: Fabricadas con tubo de acero de calidad ST37.2, según norma DIN 2394 y DIN 2395.
- Dimensiones: La sección de los perfiles para las patas es de tubo rectangular de 60x40x2 mm.
- Travesaños: La unión de las patas se realiza con tubo de acero de la calidad anteriormente reseñada, siendo las secciones de 40x40x1.5 mm., 40x20x1.5 mm. y perfil PDS 5851 para carriles de módulos deslizantes



HIRVI- LUXURY- IRON



MESA CON ESTRUCTURA PATA EN "H"

DISEÑO EN H :

Las estructuras de las mesas en diseño H

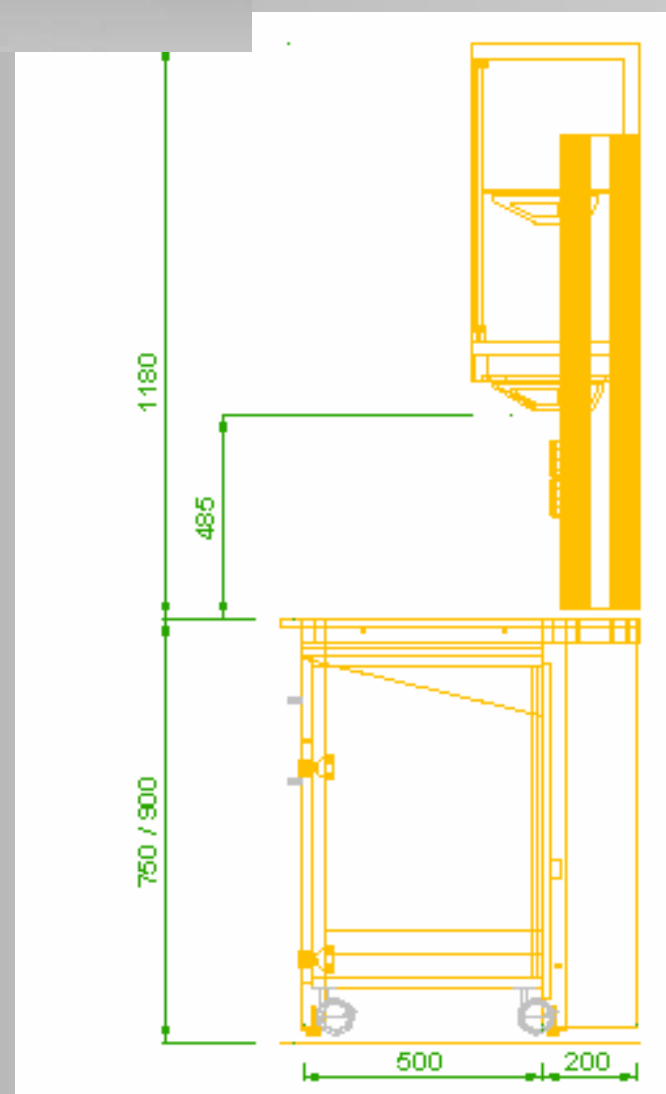
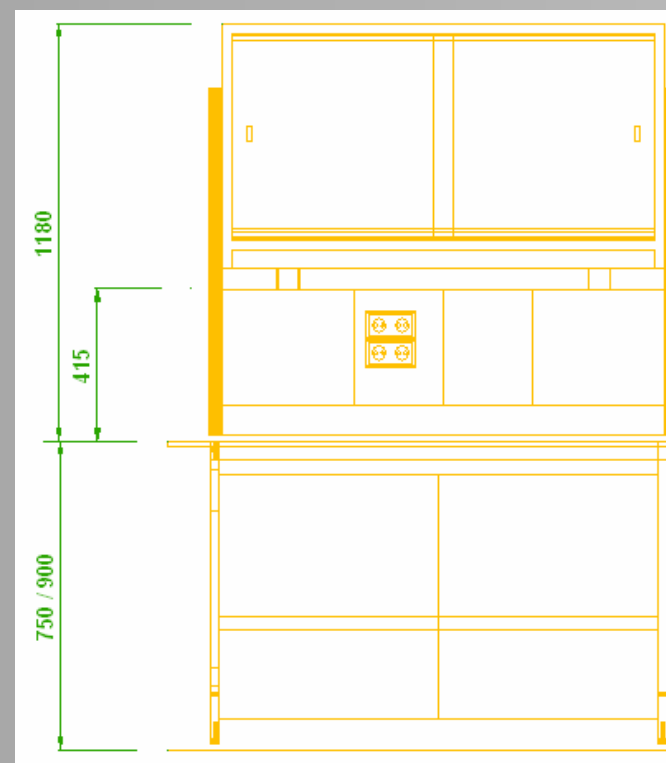
- Independencia para colocar debajo de la tapa de mesa módulos extraíbles con ruedas, o con rodapié fijo.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...

Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Las estructuras de la mesa se construyen con tubos de acero al carbono laminado en frío, protegidas todas ellas a partir de polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi-poliéster) de gran resistencia al ataque químico, a impactos y abrasión.

Los elementos básicos de que se compone la estructura se fabrican con los siguientes materiales:

- Patas de mesa: Fabricadas con tubo de acero de calidad ST37.2, según norma DIN 2394 y DIN 2395.
- Dimensiones: La sección de los perfiles para las patas es de tubo rectangular de 25x50x2 mm.
- Travesaños: La unión de las patas se realiza con tubo de acero de la calidad anteriormente reseñada, siendo las secciones de 25x50x1,5 mm.



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

LINEA CLINICA



MESAS SIN ESTRUCTURA

DISEÑO SIN ESTRUCTURA:

Están construidas fijando las encimeras sobre los propios muebles que apoyan en el suelo dándole una gran robustez al conjunto.

Se podrán configurar con los distintos modelos de armarios bajos :

- Modulos puerta
- Modulos cajones
- Modulos estantería.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...

Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Costados, base, y tapa fabricados con melamina de 19mm de espesor.

Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor.

Traseras engargolada fabricada con melamina de 19mm de grosor, siendo registrables y facilmente desmontables



MATERIALES DE ENCIMERA

Rendimiento máximo

Max Resistance² no solo cumple los estándares de SEFA 3; los supera. Los productos químicos más agresivos, aplicados a superficies horizontales del laboratorio, no tienen impacto de ningún tipo. Ni siquiera el ácido fluorhídrico daña la superficie.

Calificación	0	1	2	3
Sustancia	Sin efecto	Excelente	Bueno	Aceptable
ÁCIDOS				
Ácido acético 99%	•			
Ácido clorhídrico 5% ¹⁾	•			
Ácido crómico 60%	•			
Ácido fórmico 90% ²⁾	•			
Ácido clorhídrico 37%	•			
Ácido fluorhídrico 48%		•		
Ácido nítrico 20%	•			
Ácido nítrico 30%	•			
Ácido nítrico 70% ³⁾			•	
Ácido fosfórico 85%	•			
Ácido sulfúrico 33%	•			
Ácido sulfúrico 77%	•			
Ácido sulfúrico 96%		•		
Ácido sulfúrico 77 %				
Ácido nítrico 70% (1:1)			•	
BASES				
Hidróxido de amonio 28%	•			
Hidróxido de sodio 10%	•			
Hidróxido de sodio 20%	•			
Hidróxido de sodio 40%	•			
Hidróxido de sodio en escamas (sosa cáustica)	•			
SALES Y HALÓGENOS				
Cloruro de zinc saturado	•			
Nitrato de plata saturado	•			
Tintura de yodo ¹⁾		•		

LOS RESULTADOS DE LOS ENSAYOS PUEDEN VARIAR POR COLOR

¹⁾ RESULTADO EN 0062

²⁾ RESULTADO EN 0065

PROCEDIMIENTO DEL ENSAYO

Los ensayos de resistencia química se realizaron en un laboratorio certificado por SEFA según el Método de Ensayo: SEFA 3-2010 Sec 2.1. (EXPOSICIÓN 24 h) La información detallada y los resultados están disponibles en los informes oficiales de los ensayos.

RESULTADOS

FunderMax Resistance² superó el ensayo de Exposición 24 h del SEFA y por tanto es apto y se recomienda para las superficies de trabajo de laboratorios. Excede los criterios de ensayo de la SEFA con creces y no obtuvo ni una sola calificación de Nivel 3.

Calificación	0	1	2	3
Sustancia	Sin efecto	Excelente	Bueno	Aceptable
QUÍMICOS ORGÁNICOS				
Cresol	•			
Dimetilformamida	•			
Formaldehído 37%	•			
Furfural ¹⁾		•		
Gasolina	•			
Peróxido de hidrógeno 30% ²⁾	•			
Peróxido de hidrógeno 3%	•			
Fenol 90%		•		
Sulfuro de sodio saturado	•			
DISOLVENTES				
Acetona ³⁾	•			
Acetato de amilo	•			
Benceno	•			
Alcohol butílico	•			
Tetracloruro de carbono	•			
Cloroformo ³⁾	•			
Ácido dicloroacético ³⁾		•		
Dioxano	•			
Éter etílico	•			
Acetato de etilo ¹⁾	•			
Etanol	•			
Metanol	•			
Cloruro de metileno	•			
Metiletilcetona	•			
Clorobenceno	•			
Naftaleno	•			
Tolueno	•			
Tricloroetileno	•			
Xileno ¹⁾	•			

CALIFICACIÓN

0 – Sin efecto – Sin cambio detectable en la superficie del material

1 – Excelente – Ligero cambio detectable en el color o brillo, pero sin cambio en la función o vida útil de la superficie.

2 – Bueno – Cambio de color o brillo claramente discernible, pero sin deterioro significativo de la función o vida útil de la superficie.

3 – Aceptable – Cambio objetable en el aspecto por decoloración o marcas, con un posible deterioro de la función a lo largo de un periodo de tiempo prolongado.

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

Para recibir la aprobación como superficies de grado de laboratorio, los materiales testados no deben recibir más de 4 calificaciones de Nivel 3.

ACRILOPOLIURETANO

Encimera en acrílo-poliuretano conforme a la norma En 438-4. Máxima resistencia a los productos químicos

Grosor opciones: 20 mm

Laminado termoestable durómero de alta presión (HPL por sus siglas en inglés), producido en prensas de laminado a alta presión y alta temperatura de acuerdo con la norma EN 438-4 tipo CGS.

Gracias a su recubrimiento de poliuretano acrílico desarrollado científicamente y doblemente endurecido, Max Resistance2 soporta las pruebas más duras – sin verse afectado por disolventes, por la mayoría de los ácidos ni por los productos químicos más agresivos. Fácil de limpiar y desinfectar y a la vez resistente a desgaste y arañazos, este material innovador extiende de forma significativa el ciclo vital de la superficie de trabajo de su laboratorio

RESISTENCIA PERMANENTE

Max Resistance2 es extremadamente resistente a agresiones químicas y físicas – gracias a la tecnología patentada de FunderMax. Creado a partir de materias primas probadas y certificadas, comprimido a altas temperaturas y altas presiones, el resultado es un panel homogéneo, decorativo y extremadamente resistente. Al ser completamente uniforme y sin juntas, también es permanentemente resistente a la humedad.

PARA EXIGENCIAS EXTREMAS

Ideal para todo tipo de laboratorios: centros de investigación, laboratorios de bioquímica, laboratorios farmacéuticos, laboratorios de hospitales, salas de cirugía, laboratorios escolares, cocinas y la industria alimentaria. Cuando se necesita una limpieza y protección absolutas, Max Resistance2 responde a todos los niveles.

A diferencia de otras superficies compactas de trabajo, Max Resistance2 no se ve afectado al entrar en contacto con químicos agresivos, ni siquiera en las concentraciones más elevadas, como por ejemplo de ácidos clorhídrico y fluorhídrico o peróxido de hidrógeno.

Puede confiar en su resistencia química absoluta

La exclusiva "tecnología RE", desarrollada en nuestras instalaciones por científicos de FunderMax, se utiliza en la producción de Max Resistance2, – perfeccionando el acabado y confiriéndole la resistencia definitiva a ambos lados. A diferencia de superficies ordinarias fabricadas con tecnología de curado electrónico Electronic Beam Curing (EBC) o de melamina, la superficie de trabajo Max Resistance2 ofrece una resistencia significativamente más alta a arañazos, impacto y abrasión, así como a ácidos agresivos. Max Resistance2 establece un nuevo estándar para superficies de laboratorio e incrementa considerablemente el ciclo vital de la superficie de trabajo de su laboratorio.

ANTIMICROBIANO

Gracias a su acabado no poroso, Max Resistance2 puede desinfectarse fácilmente y no fomenta la proliferación de bacterias.

Como resultado, podrá desinfectar con confianza, sabiendo que eliminará +99,99% de los gérmenes. Tras una contaminación deliberada con las agresivas bacterias Staphylococcus aureus y Escherichia coli y una posterior desinfección1), se demostró que Max Resistance2 era tan efectivo como los azulejos de salas de cirugía y el acero inoxidable en cuestiones de desinfección. Estos rigurosos ensayos demuestran el rendimiento superior de Max Resistance2 y destacan su aptitud para sectores o laboratorios médicos, bioquímicos, alimentarios y farmacéuticos.

En un ensayo adicional2) se demostró que la superficie de Max Resistance2 está libre de microporos. La comparación con otras superficies disponibles muestra que se trata de una característica realmente única.



MATERIALES DE ENCIMERA

Rendimiento máximo

Max Resistance² no solo cumple los estándares de SEFA 3; los supera. Los productos químicos más agresivos, aplicados a superficies horizontales del laboratorio, no tienen impacto de ningún tipo. Ni siquiera el ácido fluorhídrico daña la superficie.



Calificación	0	1	2	3
Sustancia	Sin efecto	Excelente	Bueno	Aceptable

ÁCIDOS				
Ácido acético 90%	*			
Ácido clorhídrico 5% ^a	*			
Ácido crómico 80%	*			
Ácido fórmico 90% ^b	*			
Ácido clorhídrico 37%	*			
Ácido fluorhídrico 48%		*		
Ácido nítrico 20%	*			
Ácido nítrico 30%	*			
Ácido nítrico 70% ^a			*	
Ácido fosfórico 85%	*			
Ácido sulfúrico 33%	*			
Ácido sulfúrico 77%	*			
Ácido sulfúrico 90%		*		
Ácido sulfúrico 77 %			*	
Ácido nítrico 70% (1:1)			*	

BASES				
Hidróxido de amonio 28%	*			
Hidróxido de sodio 10%	*			
Hidróxido de sodio 20%	*			
Hidróxido de sodio 40%	*			
Hidróxido de sodio en escamas (sosa cáustica)	*			

SALES Y HALÓGENOS				
Cloruro de zinc saturado	*			
Nitrato de plata saturado	*			
Tintura de yodo ^b		*		

LOS RESULTADOS DE LOS ENSAYOS PUEDEN VARIAR POR COLOR
^a RESULTADO EN D082
^b RESULTADO EN D085

PROCEDIMIENTO DEL ENSAYO
Los ensayos de resistencia química se realizaron en un laboratorio certificado por SEFA según el Método de Ensayo: SEFA 3-2010 Sec 2.1. (EXPOSICIÓN 24 h) La información detallada y los resultados están disponibles en los informes oficiales de los ensayos.

RESULTADOS
FunderMax Resistance² superó el ensayo de Exposición 24 h del SEFA y por tanto es apto y se recomienda para las superficies de trabajo de laboratorios. Excede los criterios de ensayo de la SEFA con creces y no obtuvo ni una sola calificación de Nivel 3.

Calificación	0	1	2	3
Sustancia	Sin efecto	Excelente	Bueno	Aceptable

QUÍMICOS ORGÁNICOS				
Cresol	*			
Dimetilformamida	*			
Formaldehído 37%	*			
Furfural ^b		*		
Gasolina	*			
Peróxido de hidrógeno 50% ^a	*			
Peróxido de hidrógeno 3%	*			
Fenol 90%		*		
Sulfuro de sodio saturado	*			

DISOLVENTES				
Acetona ^b	*			
Acetato de amilo	*			
Benceno	*			
Alcohol butílico	*			
Tetracloruro de carbono	*			
Cloroformo ^a	*			
Ácido dicloroacético ^a		*		
Dioxano	*			
Éter etílico	*			
Acetato de etilo ^b	*			
Etanol	*			
Metanol	*			
Cloruro de metileno	*			
Metilcelulosa	*			
Diclorobenceno	*			
Naftaleno	*			
Tolueno	*			
Tricloroetileno	*			
Xileno ^b	*			

CALIFICACIÓN
0 – Sin efecto – Sin cambio detectable en la superficie del material
1 – Excelente – Ligero cambio detectable en el color o brillo, pero sin cambio en la función o vida útil de la superficie.
2 – Bueno – Cambio de color o brillo claramente discernible, pero sin deterioro significativo de la función o vida útil de la superficie.
3 – Aceptable – Cambio objetable en el aspecto por decoloración o marcas, con un posible deterioro de la función a lo largo de un periodo de tiempo prolongado.

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN
Para recibir la aprobación como superficies de grado de laboratorio, los materiales testados no deben recibir más de 4 calificaciones de Nivel 3.

PROCEDIMIENTO DEL ENSAYO

Los ensayos de resistencia química se realizaron en un laboratorio certificado por SEFA según el Método de Ensayo: SEFA 3-2010 Sec 2.1. (EXPOSICIÓN 24 h) La información detallada y los resultados están disponibles en los informes oficiales de los ensayos.

RESULTADOS

FunderMax Resistance2 superó el ensayo de Exposición 24 h del SEFA y por tanto es apto y se recomienda para las superficies de trabajo de laboratorios.

Excede los criterios de ensayo de la SEFA con creces y no obtuvo ni una sola calificación de Nivel 3.

CALIFICACIÓN

0 – Sin efecto – Sin cambio detectable en la superficie del material

1 – Excelente – Ligero cambio detectable en el color o brillo, pero sin cambio en la función o vida útil de la superficie.

2 – Bueno – Cambio de color o brillo claramente discernible, pero sin deterioro significativo de la función o vida útil de la superficie.

3 – Aceptable – Cambio objetable en el aspecto por decoloración o marcas, con un posible deterioro de la función a lo largo de un período de tiempo prolongado.

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

Para recibir la aprobación como superficies de grado de laboratorio, los materiales testados no deben recibir más de 4 calificaciones de Nivel 3.



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

CERTIFICACIÓN : UNE EN 13150 Mesas de laboratorio





AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

Referencia: 1302063-01M - C

PRODUCTO:

Mesa CENTRAL y MURAL de laboratorio.

EMPRESA:

FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA - ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO:

Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 13150:01"
MESAS DE LABORATORIO. DIMENSIONES, REQUISITOS DE SEGURIDAD Y
MÉTODOS DE ENSAYO.

RESULTADO:

Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en
los siguientes ensayos:

ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 4 - Dimensiones Recomendadas	CORRECTO
- Apdo. 5 - Requisitos Generales de Seguridad	CORRECTO
- Reflexión de la superficie según (ISO 2813) a 60º	9,5
- Apdo. A.3.1 - Ensayo de Carga Estática Horizontal (Fh= 600 N)	CORRECTO
- Apdo. A.3.2 - Ensayo de Carga Estática Vertical (Fv= 2000 N)	CORRECTO
- Apdo. A.3.5 - Ensayo de Estabilidad frente al Impacto Horizontal (h = 40 mm, M=50 kg)	CORRECTO
- Apdo. A.3.6 - Ensayo de Estabilidad bajo Carga Vertical (M= 750 N)	CORRECTO
- Apdo. A.3.7 - Ensayo de Caída (h= 150 mm)	CORRECTO
- Apdo. B.3 - Ensayo de Fatiga Horizontal (M = 50 kg, Fh= 300 N, n= 20.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. B.4 - Ensayo de Fatiga Vertical (Fv= 500 N, n= 20.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. B.5 - Ensayo de Impacto Vertical (M=25 kg, h= 300 mm)	CORRECTO

Paterna, 10 de Junio de 2013



Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.

Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico ref.: 1302063-01 del 10/06/2013

"AIDIMA es miembro de INNOVAFORM, la Red Europea de innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRF-CTIC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TECHN (Bélgica), DTI (Dinamarca), ELKED (Croacia), FCB (Francia), IHO (Alemania), ITO (Polonia), SHK (Holanda), THADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), WIG (Alemania)."

Reservados todos los derechos. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad.

© 2013 AIDIMA



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO



ROBUSTEZ, MODULARIDAD Y DURABILIDAD DEL MOBILIARIO FORMIMETAL RIGIDEZ DE ESTRUCTURAS/ CAPACIDAD PORTANTE DE ESTRUCTURAS

RESULTADOS CALCULOS RESISTENCIAS.

Formimetal cuenta con la Certificación UNE EN 13150 MESAS DE LABORATORIO.DIMENSIONES, REQUISITOS DE SEGURIDAD Y METODOS DE ENSAYO, realizada por AIDIMA (se aporta documento) en la Mesa Central y Mesa Mural de Laboratorio, donde se realizan los ensayos exigidos cumpliendo satisfactoriamente las especificaciones fijadas por esta norma, en concreto se añade hoja de informe del ensayo nº 230.I.1307.315.ES.01 que describe test y resultados en el punto que nos compete argumentar en este Expediente.

Además de lo descrito anteriormente Formimetal como estudio interno realiza unos test de resistencia de materiales y cálculos de elementos finitos en los artículos siguientes que son de importancia en este Expediente para argumentar resistencias y pesos máximos admisibles en cada sección de estantes y sección de mesa.

MESA

Los cálculos realizados por elementos finitos sobre la mesa más desfavorable ofrecen los siguientes resultados:

- Se le ha aplicado al estante una carga de 200 Kg uniformemente distribuida.
- El factor de seguridad menor obtenido es de 3.04 (situado en el tubo de acero superior de la pata).

Conclusion:

- Según estos resultados teóricos, la mesa más desfavorable soportaría sin romperse una carga uniformemente distribuida de 608 Kg, por lo que podemos considerar como optimo la oscilación de los 200 kg avalados por la certificación UNE EN 13150 de AIDIMA y el 70% del resultado teórico : 200 - 425 kg

MODULARIDAD DE MOBILIARIO

La modularidad de los muebles es tal que nuestro catálogo es extenso: DOS POSIBLES DISEÑO DE PATA, ambas con una máxima accesibilidad y comodidad para el uso previsto. En cuanto a dimensiones pueden modificarse sobre los estándares y permitirán configuraciones y flexibilidad en altura según medidas para adaptarlas a distintas dimensiones.

En estas estructuras podrán colgarse en su inferior módulos que deslizarán en toda su longitud aun siendo independientes.



PROCESO DE MONTAJE



CERTIFICACIÓN : UNE EN 13150 Mesas de laboratorio



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

ESTETICA MODERNA Y ADECUADA PARA EL ENTORNO DEL LABORATORIO



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

ESTETICA MODERNA Y ADECUADA PARA EL ENTORNO DEL LABORATORIO



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

ESTETICA MODERNA Y ADECUADA PARA EL ENTORNO DEL LABORATORIO



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

MODULOS SUSPENDIDOS



ALMACENAJE. MUEBLES CONTENEDORES

CARACTERISTICAS GENERALES

Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Clasificación E1: baja emisión de formaldehído, según la UNE - EN 14322:2022. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas.

- Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor.
- Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto.
- Frente de cajones y puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930
- Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción total manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas.
- Tirador fabricado en Zamak.

MODULOS CON RUEDAS



MODULO SUSPENDIDO

- Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon.

Dimensiones: 46/51/61/91x43x62 cm.

MODULO CON RUEDAS

- Cuatro ruedas en la base, dos de ellas con freno

Dimensiones: 45/50/60/90x50x82 cm.

MODULO CON ZOCALO

- Zocalo en tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas o Aluminio.

Dimensiones: 46/51/61/91x80x87/72 cm.

MODULOS CON ZOCALO



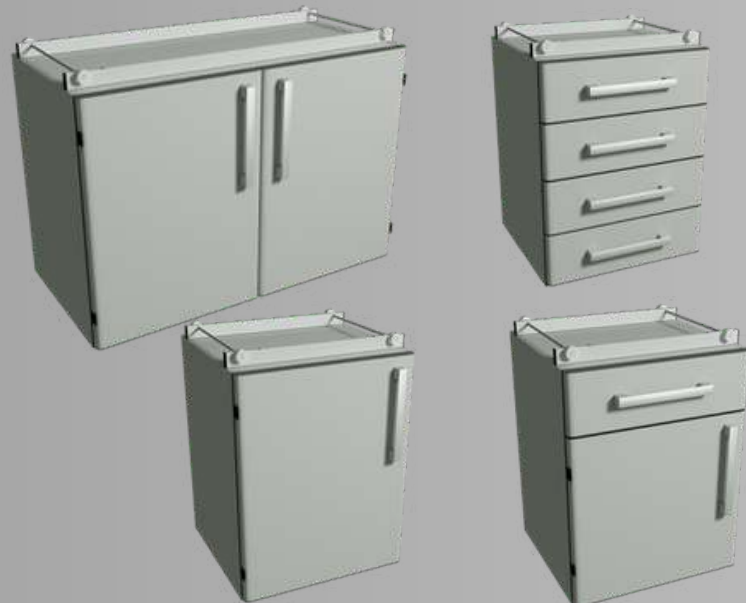
CERTIFICACIÓN:

UNE EN 14727:05 - UNE-EN 16121:2014+A1:2017



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

MODULOS SUSPENDIDOS



ALMACENAJE. MUEBLES CONTENEDORES

METALICOS

CARACTERISTICAS GENERALES

Fabricado íntegramente en chapa de acero laminado en frío, calidad DC.01 según Norma EN 10027, con un grosor de 1 mm. Costados, tapa, suelo y frentes fabricados en doble panel, "tipo sándwich" soldados entre sí, reforzando así el conjunto. Frentes insonorizados con aislante entre paneles, piezas ensambladas y soldadas internamente con ausencia exterior de tornillos.

Todo el conjunto, tanto interior como exterior, recubierto con resina epoxi-poliéster para protegerlo ante agentes oxidantes y permite su descontaminación. Resistente e inalterable a la humedad y con una clasificación al fuego de M0 según UNE 23727-1990 ó A1-A2-s1, d0 según UNE EN 13501-1:2002

Guías de cajones muy robustas, con certificación de capacidad de carga de 40kg y 60.000 ciclos de apertura y cierre. Frente de cajones desmontable con la mano, para facilitar la limpieza del fondo. Mecanismo de retracción automático, sincronizado mediante cremallera y piñón, con amortiguador de cierre (sistema airmatic) que hace al conjunto uno de los más silenciosos del mercado. Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930, se impide el descolgamiento de las puertas. Tirador de diseño fabricado en aluminio anodizado.

MODELOS:

MODULO SUSPENDIDO

- Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon.

Dimensiones: 46/51/61/91x43x62 cm.

MODULO CON RUEDAS

- Cuatro ruedas en la base, dos de ellas con freno

Dimensiones: 45/50/60/90x50x82 cm.

MODULO CON ZOCALO

- Zocalo en tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas o Aluminio.

Dimensiones: 46/51/61/91x80x87/72 cm.



MODULOS CON RUEDAS



MODULOS CON ZOCALO



CERTIFICACIÓN:

UNE EN 14727:05 - UNE-EN 16121:2014+A1:2017



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

MUEBLE METALICO



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

MUEBLE METALICO



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

MODULO FREGADEROS



CARACTERISTICAS GENERALES

Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Clasificación E1: baja emisión de formaldehído, según la UNE - EN 14322:2022. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas.

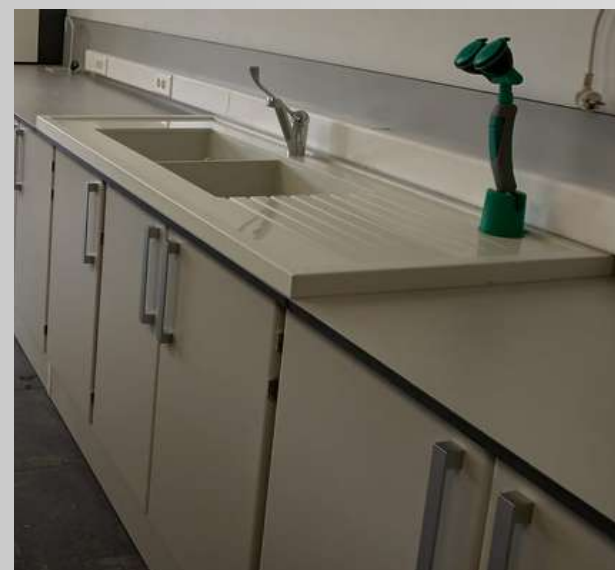
- Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor.
- Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto.
- Frente depuertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930
- Tirador fabricado en Zamak.
- **Parte baja del módulo en compacto de resinas sintéticas hidrófugas.**

MODULO ENTRE PATAS Y SUSPENDIDO

- El conjunto va soportado por patas en forma de C, en acero
- Dimensiones: 61/91/134x65x90 cm.

MODULO CON ZOCALO

- Zocalo en tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas o Aluminio.
- Dimensiones: 61/91x80x87/72 cm.



CERTIFICACIÓN :
UNE EN 14727:05 - UNE-EN 16121:2014+A1:2017



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

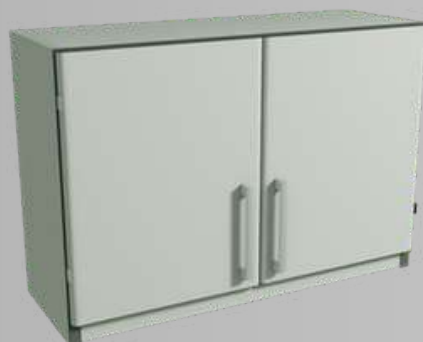
ARMARIOS ALMACENAJE



ARMARIO COLGAR VITRINA



ARMARIO COLGAR ESTANTERÍA



ARMARIO COLGAR PUERTAS



ARMARIO PIE PUERTAS



ARMARIO ESTANTERIA



ARMARIO PIE-PUERTAS

CARACTERISTICAS GENERALES

Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas.

- Frontes canteados con PVC de 2mm de grosor.
- Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto.

Dimensiones: 93/103/123/153x30x70 cm.

TIPOS:

ARMARIO VITRINA PARA COLGAR

- Incluyen una balda regulable en altura.
- Cerramiento mediante puertas correderas de cristal sobre guías de aluminio, protegidas con resina epoxi antioxidante
- Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930

ARMARIO ESTANTERÍA PARA COLGAR

- Incluyen una balda regulable en altura.

ARMARIO PUERTAS PARA COLGAR

- Incluyen una balda regulable en altura.
- Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930

ARMARIO PIE VITRINA

- Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura.
- Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras.
- Cuerpo inferior con puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930
- Cuerpo superior con puertas correderas de cristal sobre guías de aluminio, protegidas con resina epoxi antioxidante

ARMARIO PIE ESTANTERIA

- Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura.

ARMARIO PIE PUERTAS

- Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura.
- Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras.
- Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras.
- Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930

Dimensiones: 93/103/123x40x195 cm.

CERTIFICACION :

UNE EN 14727:05 - UNE-EN 16121:2014+A1:2017



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

CERTIFICADOS UNE EN 14727:05



AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

PRODUCTO: Mueble suspendido cayón / puerta. Código: 01030041
*Códigos adicionales: 01030121, 01030081, 01030281
01030241, 01030201
* Códigos terminados en 2, apertura a derecha

EMPRESA: FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA – ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO: Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 14727:05"
Mobiliario de laboratorio. Muebles contenedores para laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en los siguientes ensayos:

Referencia: 1302063-24M2 - G



ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 7.1.1 – Posición estable de los estantes	CORRECTO
- Apdo. 7.1.2 – Flexión estantes (Q= 22,5 kg., t= 7 días)	CORRECTO
- Apdo. 7.2 – Resistencia soportes estantes (Q= 23,6 kg., M= 1,7 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.4 – Durabilidad puertas giratorias bisagras (n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.2 – Apertura brusca de cajones (Q= 7,0 kg., V= 1,3 m/s., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.3 – Resistencia de los cajones (F= 250 N., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.4 – Durabilidad de los cajones (Q= 7,0 kg., n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.5 – Desplazamiento fondo del cajón (Q= 7,0 kg., F _T = 70 N., n= 10 ciclos)	CORRECTO

Paterna, 14 de Junio de 2013

Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.
Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico refs.: 1302063-02-03-04-05-06 y 07 del 14/06/2013.

El presente certificado anula y sustituye al certificado de referencia: 1302063-04M C. (*) códigos adicionales según información facilitada por el fabricante.

*AIDIMA es miembro de INNOVAVOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TCIN (Bélgica), DTT (Dinamarca), ELKEDE (Grecia), FCBA (Francia), IHD (Alemania), ITD (Polonia), SHR (Holanda), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), VWR (Alemania).

Apertura: 50 - 4000 HUESCA (ZARAGOZA)
Tel.: 97 618 52 68 - Fax: 97 618 52 68
Email: aidima@aidima.es

000000000000



AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

PRODUCTO: Mueble suspendido 3-4 cajones. Código: 01031090.
*Códigos adicionales: 01031130, 01031050, 01030200
01030250, 01030210.

EMPRESA: FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA – ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO: Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 14727:05"
Mobiliario de laboratorio. Muebles contenedores para laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en los siguientes ensayos:



Referencia: 1302063-02M1 - G

ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 6 – Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
- Apdo. 7.5.2 – Apertura brusca de cajones (Q= 7,0 kg., V= 1,3 m/s., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.3 – Resistencia de los cajones (F= 250 N., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.4 – Durabilidad de los cajones (Q= 7,0 kg., n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.5.5 – Desplazamiento fondo del cajón (Q= 7,0 kg., F _T = 70 N., n= 10 ciclos)	CORRECTO

Paterna, 14 de Junio de 2013

Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.

Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico refs.: 1302063-02-03-04-05-06 y 07 del 14/06/2013.

El presente certificado anula y sustituye al certificado de referencia: 1302063-02M C. (*) códigos adicionales según información facilitada por el fabricante.

*AIDIMA es miembro de INNOVAVOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TCIN (Bélgica), DTT (Dinamarca), ELKEDE (Grecia), FCBA (Francia), IHD (Alemania), ITD (Polonia), SHR (Holanda), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), VWR (Alemania).

Apertura: 50 - 4000 HUESCA (ZARAGOZA)
Tel.: 97 618 52 68 - Fax: 97 618 52 68
Email: aidima@aidima.es

000000000000



AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

PRODUCTO: Mueble bajo 1 puerta. Código: 01030271.
*Códigos adicionales: 01030071, 01030031, 01030111
01030231, 01030191
* Códigos terminados en 2, apertura a derecha

EMPRESA: FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA – ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO: Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 14727:05"
Mobiliario de laboratorio. Muebles contenedores para laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en los siguientes ensayos:



Referencia: 1302063-03M2 - G

ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 6 – Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
- Apdo. 7.1.1 – Posición estable de los estantes (F _T = 17 N., F _T = > 100 N.,	CORRECTO
- Apdo. 7.1.2 – Flexión estantes (Q= 16,5 kg., t= 7 días)	CORRECTO
- Apdo. 7.2 – Resistencia soportes estantes (Q= 16,5 kg., M= 1,7 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.2 – Resistencia puertas giratorias (M= 30 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.4 – Durabilidad puertas giratorias con bisagras (n= 50.000 ciclos)	CORRECTO

Paterna, 14 de Junio de 2013

Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.

Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico refs.: 1302063-02-03-04-05-06 y 07 del 14/06/2013.

El presente certificado anula y sustituye al certificado de referencia: 1302063-03M C. (*) códigos adicionales según información facilitada por el fabricante.

*AIDIMA es miembro de INNOVAVOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TCIN (Bélgica), DTT (Dinamarca), ELKEDE (Grecia), FCBA (Francia), IHD (Alemania), ITD (Polonia), SHR (Holanda), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), VWR (Alemania).

Apertura: 50 - 4000 HUESCA (ZARAGOZA)
Tel.: 97 618 52 68 - Fax: 97 618 52 68
Email: aidima@aidima.es

000000000000



AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

PRODUCTO: Mueble bajo 1 puerta. Código: 01150112.
*Códigos adicionales: 01150072, 01150032, 01150252
01150212, 01150172
* Códigos terminados en 1, apertura a izquierda

EMPRESA: FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA – ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO: Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 14727:05"
Mobiliario de laboratorio. Muebles contenedores para laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en los siguientes ensayos:



Referencia: 1302063-05M2 - G

ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 6 – Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
- Apdo. 7.1.1 – Posición estable de los estantes (F _T = 17 N., F _T = > 100 N.,	CORRECTO
- Apdo. 7.1.2 – Flexión estantes (Q= 16,5 kg., t= 7 días)	CORRECTO
- Apdo. 7.2 – Resistencia soportes estantes (Q= 16,5 kg., M= 1,7 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.2 – Resistencia puertas giratorias (M= 30 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.4 – Durabilidad puertas giratorias con bisagras (n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.4 – Durabilidad puertas giratorias con bisagras (n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.7.1 – Carga estática planos de trabajo (F _T = 1000 N., n= 10 veces)	CORRECTO

Paterna, 14 de Junio de 2013

Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.

Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico refs.: 1302063-02-03-04-05-06 y 07 del 14/06/2013.

El presente certificado anula y sustituye al certificado de referencia: 1302063-05M C. (*) códigos adicionales según información facilitada por el fabricante.

*AIDIMA es miembro de INNOVAVOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TCIN (Bélgica), DTT (Dinamarca), ELKEDE (Grecia), FCBA (Francia), IHD (Alemania), ITD (Polonia), SHR (Holanda), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), VWR (Alemania).

Apertura: 50 - 4000 HUESCA (ZARAGOZA)
Tel.: 97 618 52 68 - Fax: 97 618 52 68
Email: aidima@aidima.es

000000000000



AIDIMA

CERTIFICADO DE ENSAYO

PRODUCTO: Armario vibrina de pie. (2 puertas corre. + 2 girator.).
Código: 00830040.
*Códigos adicionales: 00830020, 00830030.

EMPRESA: FORMIMETAL, S. L.
CR ZARAGOZA-HUESCA, KM 9,6
50830 VILLANUEVA DE GALLEGO
ZARAGOZA – ESPAÑA
Tel.: 97 618 52 68
CIF: B 5002168

ENSAYO: Adecuación a la siguiente norma:
"UNE EN 14727:05"
Mobiliario de laboratorio. Muebles contenedores para laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.

RESULTADO: Cumple satisfactoriamente las especificaciones fijadas por la norma aplicada en los siguientes ensayos:



Referencia: 1302063-13 – 1305132-02M1 – G

ENSAYO	RESULTADO
- Apdo. 6 – Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
- Apdo. 7.1.1 – Posición estable de los estantes (F _T = > 100 N., F _T = > 110 N.)	CORRECTO
- Apdo. 7.1.2 – Flexión estantes (Q= 36,5 kg., t= 7 días)	CORRECTO
- Apdo. 7.2 – Resistencia soportes estantes (Q= 36,5 kg., M= 1,7 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.2 – Resistencia puertas giratorias (M= 30 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.3 – Carga estática horizontal puerta abierta (F _T = 80 N., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.3.4 – Durabilidad puertas giratorias con bisagras (n= 50.000 ciclos)	CORRECTO
- Apdo. 7.4.2 – Apertura y cierre brusco puerta corredera (M= 4,5 kg., n= 10 veces)	CORRECTO
- Apdo. 7.7.1 – Carga estática planos de trabajo (F _T = 1000 N., n= 10 veces)	CORRECTO

Paterna, 14 de Junio de 2013

Fdo. José Emilio Nuévalos
Responsable Laboratorio mueble

El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas por el Laboratorio de AIDIMA.

Los resultados particulares del ensayo se encuentran descritos en el informe técnico refs.: 1302063-11-12-13 y 1305132-02 del 14/06/2013.

El presente certificado anula y sustituye al certificado de referencia: 1302063-13 – 1305132-02M C. (*) códigos adicionales según información facilitada por el fabricante.

*AIDIMA es miembro de INNOVAVOOD, la Red Europea de Innovación para la Industria Forestal, de la Madera y el Mueble, entre cuyos miembros se encuentran: BRE-CTTC (Reino Unido), CATAS SPA (Italia), COSMOB (Italia), CTIB-TCIN (Bélgica), DTT (Dinamarca), ELKEDE (Grecia), FCBA (Francia), IHD (Alemania), ITD (Polonia), SHR (Holanda), TRADA-FIRA (Reino Unido), University of British Columbia (UBC-DWS) (Canadá), University of Zagreb (Croacia), VWR (Alemania).

Apertura: 50 - 4000 HUESCA (ZARAGOZA)
Tel.: 97 618 52 68 - Fax: 97 618 52 68
Email: aidima@aidima.es

000000000000

ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 45001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

FREGADERO ACERO INOX



CARACTERISTICAS GENERALES

FREGADERO ACERO INOX

Encimeras de profundidad 600 mm con fregadero y peto posterior de 100 mm de altura totalmente soldado. • Fabricados totalmente en acero inoxidable AISI-304 18/10. • Cubas embutidas con protección insonorizante. • Cada cuba incorpora válvula de desagüe y el tubo rebosadero. • Las encimeras están embutidas en chapa de 1 mm de espesor

Dimensiones: 60/50x75/50 cm.

OTROS MODELOS CON 1 Y 2 POZAS CON ESCURRIDOR.

CARACTERISTICAS GENERALES

Cierre cerámico, mayor duración y cierre a ¼ de vuelta, esta grifería está certificada según ensayo UNE 19707/91 (EN 200) con resultados satisfactorios después de 250.000 ciclos.

Presión máxima de 10 bares.

GRIFERIA AGUA



Rubí, 1 de Marzo de 2021

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Fabricante: CARLOS ARBOLES SA
Dirección: Compositor Narvaez, 10 08191 RUBI ESPAÑA
TEl. 0034 93 586 07 80 Fax 0034936973226

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que

Productos: Grifería de Laboratorio para GASES TECNICOS

Modelos: 6401-6501-6601-6402-6502-6602-6403-6503-6603-6841-6851-6861-6484-6584-6684-6741-6751-6761-6843-6853-6863-6842-6852-6862-6848-6858-6868-6842-6852-6862-6242-6252-6262-6442-6452-6462-6422-6522-6622-1704-1705-1706-1714-1715-1716-6709-6714-6715-6708-6718-6712-6722-6732-6801-6808-6803-6884-6781-6888-6881-6882-6883-6282-6822-6482-1708-1718

cumplen las normas internacionales:

UNE EN 13792 (2003) Código de colores para grifos y válvulas de laboratorios.

DIN 12918-3 (2004) Grifería para laboratorio. Parte 3: Grifería para gases técnicos.

DIN 12898 (2019) Boquillas de laboratorio

Carlos Arboles Salas, Manager, en nombre del fabricante.



Rubí, 1 de Marzo de 2021

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Fabricante: CARLOS ARBOLES SA
Dirección: Compositor Narvaez, 10 08191 RUBI ESPAÑA
TEl. 0034 93 586 07 80 Fax 0034936973226

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que

Productos: Grifería de Laboratorio para AGUA

Modelos: 6101- 6102-6103-6104-6105-6106-6107-6120-6122-6124-6128-6126-115-116-6140-6141-6142-6155-6156-6157-310-311-312-320-6201-6202-6203-6815-6284-6721-6802-6817-6818-6870-6955-955-6816-6810-6216-6222-6416-6160-6160-6162-6170-6171-6172-812-813-814-6190-6191-6192-6198-6199-298-6299-295-1701-1711-6710-6711-6706-6716-726-6736

cumplen las normas internacionales:

DIN 12918-1 (1999) Grifería para laboratorio. Parte1: Grifería para agua.

UNE EN 13792 (2003) Código de colores para grifos y válvulas de laboratorios.

DIN 12898 (2019) Boquillas de laboratorio

Carlos Arboles Salas, Manager, en nombre del fabricante.



Rubí, 1 de Marzo de 2021

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Fabricante: CARLOS ARBOLES SA
Dirección: Compositor Narvaez, 10 08191 RUBI ESPAÑA
TEl. 0034 93 586 07 80 Fax 0034936973226

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que

Productos: Grifería de Laboratorio para GAS

Modelos: 6301- 6302-6303-6304-6384-6731-6833-6832-6838-6232-6432-6322-6831-1703-1713-6709-6714-6708-6718-6712-6715-6722-6732

cumplen las normas internacionales:

UNE EN 13792 (2003) Código de colores para grifos y válvulas de laboratorios.

DIN 12898 (2019) Boquillas de laboratorio

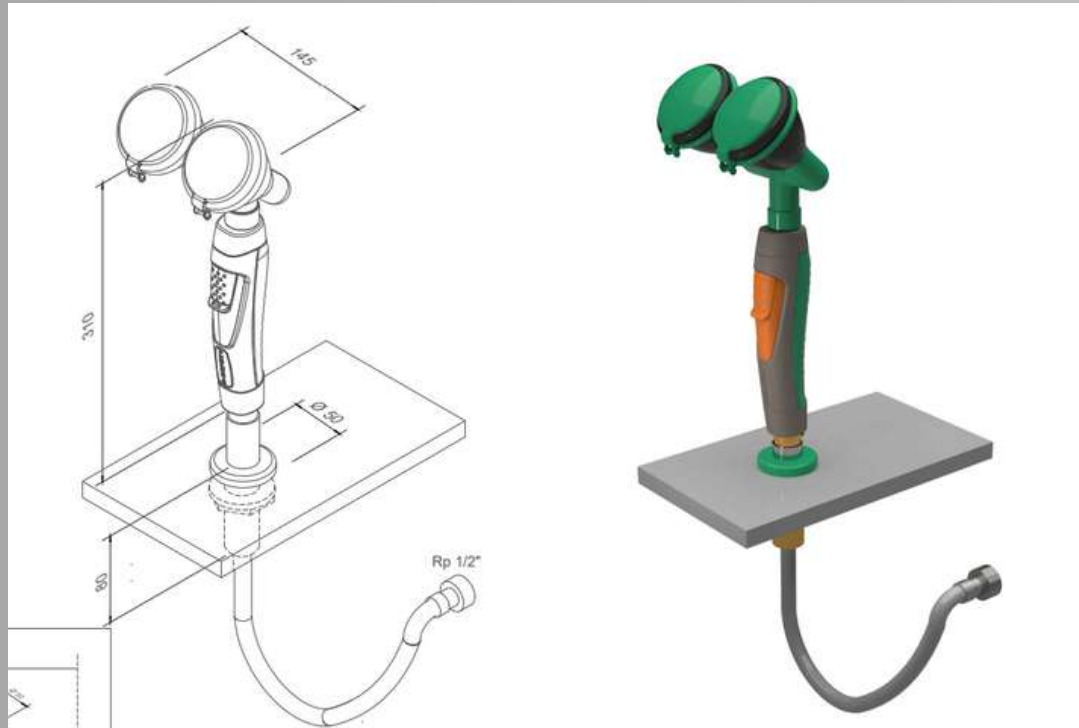
DIN 12918-2 (2009) Grifería para laboratorio. Parte 2: Grifería para gases combustibles

Carlos Arboles Salas, Manager, en nombre del fabricante.



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

GRIFERIA LAVAOJOS



CARACTERISTICAS GENERALES

LAVAOJOS MANUAL CON 2 ROCIADORES A 45°, PARA MONTAJE SOBRE ENCIMERA O MURAL

El lavaojos de mano está equipado con dos cabezales de ducha de alto rendimiento, que no solo cumplen los requisitos de las normas DIN EN 15154-2:2006 y ANSI Z358.1-2014, sino que también garantizan una distribución de agua en una gran superficie.

Esto también abastece las zonas alrededor de los ojos y colocar los ojos en el chorro de agua no supone ningún problema. El chorro de agua limitado, uniforme y sobre todo suave está optimizado para enjuagar los productos químicos en los ojos.

El lavaojos manual se puede montar sobre la mesa utilizando el casquillo de mesa incluido. La robusta manguera revestida de acero inoxidable con una longitud de 1,5 metros garantiza un fácil manejo de la ducha. El regulador de caudal integrado consigue la altura de chorro correcta y un patrón de chorro conforme a la norma, independientemente de la presión del agua existente. El dispositivo de retención integrado en el mango de la ducha proporciona protección adicional a la red de agua potable.

- Mango ergonómico con mango de desbloqueo integrado de plástico, la válvula no se cierra automáticamente
- Rociadores de ducha de chorro ancho de alto rendimiento con ángulo de 45°, con plato de chorro de plástico, poco calcáreo, incl. protección de goma y cubierta antipolvo de ajuste hermético con mecanismo abatible, montaje mediante horquilla distribuidora
- Regulador de flujo automático integrado de 14 litros/minuto para un patrón de chorro que cumple con el estándar con un rango de trabajo específico de 2,5 a 5 bar de presión de flujo
- Dispositivo antirretorno integrado para proteger el agua potable,
- manguera recubierta de acero inoxidable, longitud de 1,5 metros, conexión con tuerca de unión de 1/2", probado y homologado según DIN-DVGW
- Casquillo de mesa M28x1,5x80mm de latón, incluye juego de fijación con tuerca M28x1,5mm con 2 tornillos M5 para montaje en lugares de difícil acceso, con disco distribuidor, roseta cromada, sellado a la superficie de la mesa mediante junta tórica
- Placa informativa para lavaojos según DIN EN ISO 7010 y ASR A1.3, lámina de PVC autoadhesiva, dimensiones 100 x 100 mm, distancia de detección 10 metros
- Altura de instalación 700 mm ($\pm$ 200 mm)
- según BGI/GUV-I 850-0, DIN 1988 y DIN EN 1717
- según ANSI Z358.1-2014 y DIN EN 15154-2:2006
- Probado y aprobado según DIN-DVGW

CERTIFICACIÓN :

UNE EN 15154-2:2007 - ANSI/ISEA Z358.1-2014 - UNE EN 15154:1:2007



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

VITRINA DE GASES



CARACTERISTICAS GENERALES

Estructura metálica recubierta en resina epoxi antioxidante.

Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados en resina de alta presión auto extingible tipo FR (Fire Resistance) clasificada M-1 según norma de reacción al fuego UNE 23727/90.

- Opción otros materiales : Cristal; Polipropileno...

Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral que incluye una piletta de 30x15 cm.

- Opción otros materiales: Acero Inox

Ventana tipo guillotina con vidrio bilaminar 3+3 de alta seguridad, con dos puertas correderas, según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C.

Servicio de agua que incluye un grifo de una salida con mando a distancia.

Servicio de gas formado por un grifo de una salida con mando a distancia.

Servicios eléctricos constituidos por un magnetotérmico, un diferencial y tres bases de enchufe. Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo.

Sistema de control de la extracción según el sistema RHADYAN, en el cual, se mantiene una velocidad de aspiración constante de 0,5 m/s con cualquier apertura de la guillotina, ya sea vertical, horizontal o mixta.

Zona de seguridad de mínimo porcentaje de gases cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo.

Extractor en polipropileno.

- Un año gratis de mantenimiento.

- Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa:

- EN 14175-1, 2, 3 y 6:2003

- ASHRAE 110

- BS 7258

Dimensiones: 190x88x256 cm. Posibilidad de variación, ampliar servicios

CERTIFICACIÓN :

UNE EN 15154-2:2007 - ANSI/ISEA Z358.1-2014 - UNE EN 15154:1:2007



MOBILIARIO TECNICO DE LABORATORIO

CERTIFICACIÓN : UNE EN 13150 Mesas de laboratorio



LGAI

LGAI Technological Center, S.A.
Campus de la UAR
Apartado de Correos 18
E - 08133 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
F +34 93 567 20 01
www.appluscorp.com

Applus⁺

Nº INFORME: 9683/11/7563

INFORME DE ENSAYO EMITIDO POR LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A

DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE
NOMBRE: FORMIMETAL S.L
DIRECCIÓN: Crta, Zaragoza-Huesca Km. 9,6
LOCALIDAD: 50830 Villanueva de Gállego
PROVINCIA: Zaragoza

Vitrinas de gases de volumen de aire variable (VAV) modelos NBL-1300, NBL-1600 y NBL-1900

Ensayos y revisión conforme a las normas siguientes en los apartados que le son de aplicación:

- UNE EN 14175-1
- UNE EN 14175-2
- UNE EN 14175-3
- UNE EN 14175-6

Bellaterra a 19/10/11

Informe resumen de las conclusiones de los ensayos y verificaciones realizadas en el funcionamiento, seguridad y documentación técnica de las Vitrinas de Gases modelos **NBL-1300, NBL-1600 y NBL-1900** de volumen de aire variable (**VAV**) de **FORMIMETAL** de acuerdo con los métodos de ensayo detallados en la norma **UNE EN 14175** en sus diferentes apartados que les son de aplicación. Los informes de ensayo que hace referencia este documento tienen los números de expediente siguientes: **9683/11/7561 y 9683/11/7562**. Los ensayos se han realizado en los modelos de menor y mayor tamaño de la serie debido a que sus características constructivas se rigen con los mismos protocolos.

CONCLUSIONES

Las vitrinas de extracción de gases **NBL-1300, NBL-1600 y NBL-1900** de volumen de aire variable (**VAV**) de **FORMIMETAL** cumplen las especificaciones técnicas detalladas en la norma **UNE-EN 14175**.

LGAI Technological Center, S.A.
Jordi Codina Prunés
Jefe Unidad Confort Ambiental
Laboratorio de Química Orgánica
LGAI Technological Center S.A.

LGAI Technological Center, S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.913, Folio 1, Hoja N° B-260.677 inscripción I.P. C.I.F. A. 632.0492

